



مديرية التربية لولاية البيض

ثانوية الحسن بن الهيثم

من اعداد الأستاذة: بن تاج فتيحة

مراجعة شاملة في مادة: التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

2025-2024

المستوى: 3 ثانوي تقني رياضي

الموضوع: نظام ملء القارورات بزيت الزيتون

دفتر الشروط:

1. الهدف: زيت الزيتون غذاء صحي غني بالدهون المفيدة والفيتامينات وتعتبر 85% من الدهون الموجودة فيه صديقة للقلب، كما تساعد في التقليل من نسبة الكوليسترول في الدم، يهدف هذا النظام الى ملء قارورات ذات حجمين مختلفين (2.5L) و (5L) بزيت الزيتون بصفة مستمرة و خلال أقل وقت ممكن.

2. الوصف: يتطلب النظام عمل تحضير حتى يصبح لدينا قارورة فارغة في مركز الملأ وقارورة مملوءة في مركز الغلق، عندها ينطلق العمل الآلي على النحو التالي:

إحضار قارورة، ملء القارورة الفارغة ووضع السدادة على القارورة المملوءة في نفس الوقت ثم يقوم البساط بالتقديم وتوجه القارورة المسدودة الى مركز التعليب المناسب

طريقة توجيه القارورة المسدودة يكون على النحو التالي :

يبدأ بساط التوجيه في الاشتغال بواسطة المحرك M_2 حتى وصول القارورة امام ملتقطات تحديد نوع القارورة (انظر الشكل ب)، فإذا كانت القارورة ذات سعة (5L) يواصل بساط التوجيه نقل القارورة إلى غاية مركز التعليب (A) ويتوقف عندما تقطع هذه الشعاع الضوئي. أما إذا كانت ذات سعة (2.5L) فإن بساط التوجيه يتوقف لتوجه القارورة إلى مركز التعليب (B) بواسطة الرافعة (V) وتنتهي الاشغولة.

- في مركز التعليب يتم تكييف كل 6 قارورات بغلاف بلاستيكي يتفاعل بالحرارة (طريقة التعليب خارج مجال الدراسة).



3. الاستغلال: تشغيل هذا النظام يتطلب وجود عاملان

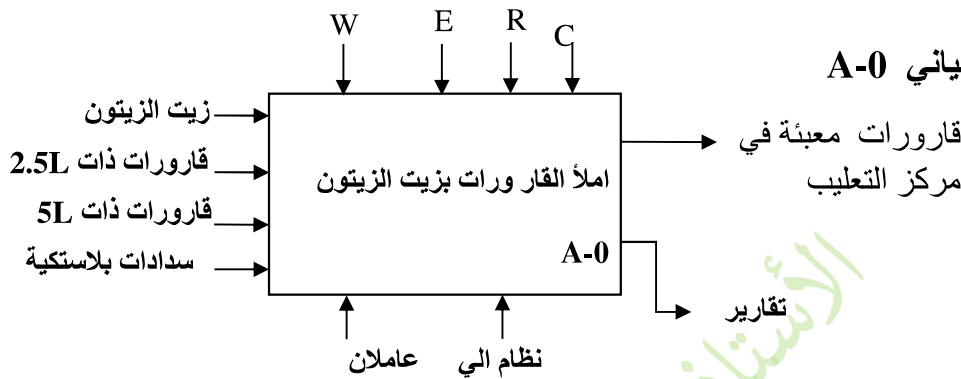
عامل مختص: يقوم بعمليات التهيئة والمراقبة والصيانة الدورية.

عامل غير مختص: لملء الخزان وتموين القناة بالقارورات والسدادات.

4. الامن: حسب القوانين المعمول بها دوليا في مجال الامن الصناعي.

5. التحليل الوظيفي:

الوظيفة الشاملة: النشاط البياني A-0



E: (تعليمات الاستغلال)، W: التزامات طاقيّة (EE: طاقة كهربائية، EP: طاقة هوائية)،
R: التزامات ضبط نشاط الوظيفة، C: الاعدادات

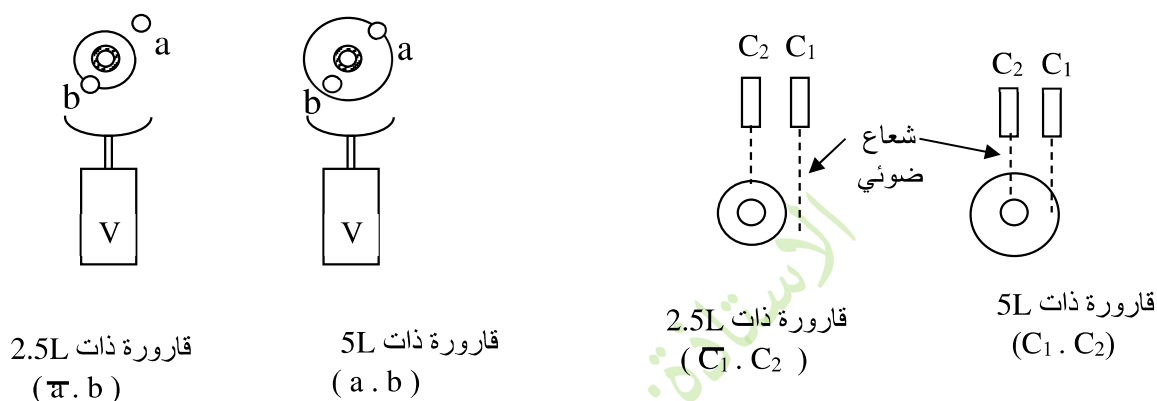
التحليل الوظيفي التنازلي: يجرأ النظام إلى 5 أشغولات عاملة رئيسية:

- الأشغولة (1): احضار القارورات
- الأشغولة (2): الملء
- الأشغولة (3): وضع السدادات
- الأشغولة (4): التوجيه
- الأشغولة (5): التقديم



ملاحظات:

- في مركز الملاء يتم التعرف على حجم القارورة بالطريقة التالية:
تتميز القارورات ذات 5L عن القارورات ذات 2.5L بقطر أكبر، حيث يقوم الملتقطين الكهروضوئيين C_1 و C_2 بتحديد ذلك. (أنظر الشكل أ).
- يتم توجيه القارورة نحو مركز التعليب المناسب بنفس الطريقة بواسطة ملتقطي الجوار السيعيين الموضوعين فوق مكان مرور القارورات على بساط التوجيه. (أنظر الشكل ب).



الشكل ب: الكشف عن نوع القارورة على بساط التوجيه

الشكل أ: الكشف عن نوع القارورة في مركز الملاء

Diagram illustrating a water treatment system with various components and flow paths:

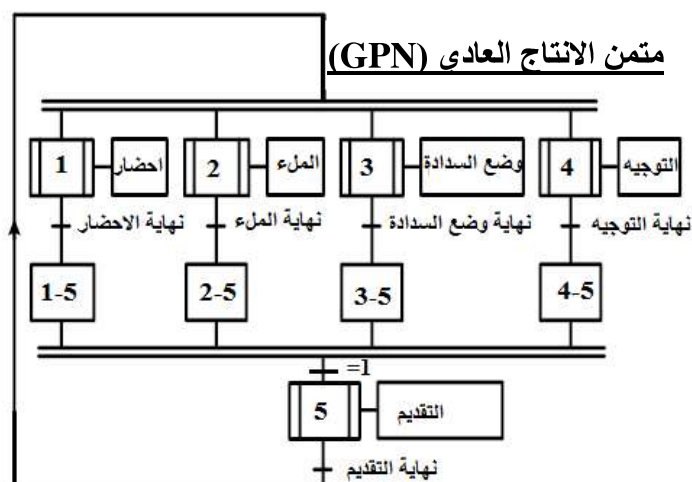
- الخزان** (Tank): The main water storage reservoir.
- قناة التوزيع بالتقارورات** (Distribution channel with nozzles): A pipe system for distributing water.
- مرکز الإحضار** (Intake center): The point where water enters the system.
- مرکز التقليم** (Trimming center): A component for trimming or filtering the water.
- بساط التقليم** (Trimming mat): A mat used for trimming or filtering.
- مرکز الماء** (Water center): A central point for water distribution.
- مرکز الغلق** (Closing center): A component for closing or stopping the flow.
- مرکز التوجيه** (Direction center): A component for directing the flow.
- مرکز التعطيل (A)** (Disabling center (A)): A component for disabling or stopping the flow.
- مرکز التعطيل (B)** (Disabling center (B)): Another component for disabling or stopping the flow.
- م1** (Motor 1): A motor used for driving the system.
- م2** (Motor 2): Another motor used for driving the system.
- ص1** (Valve 1): A valve for controlling the flow.
- ص2** (Valve 2): Another valve for controlling the flow.
- ص3** (Valve 3): A third valve for controlling the flow.
- ص4** (Valve 4): A fourth valve for controlling the flow.
- ص5** (Valve 5): A fifth valve for controlling the flow.
- ص6** (Valve 6): A sixth valve for controlling the flow.
- ص7** (Valve 7): A seventh valve for controlling the flow.
- ص8** (Valve 8): An eighth valve for controlling the flow.
- ص9** (Valve 9): A ninth valve for controlling the flow.
- ص10** (Valve 10): A tenth valve for controlling the flow.
- ص11** (Valve 11): An eleventh valve for controlling the flow.
- ص12** (Valve 12): A twelfth valve for controlling the flow.
- ص13** (Valve 13): A thirteenth valve for controlling the flow.
- ص14** (Valve 14): A fourteenth valve for controlling the flow.
- ص15** (Valve 15): A fifteenth valve for controlling the flow.
- ص16** (Valve 16): A sixteenth valve for controlling the flow.
- ص17** (Valve 17): A seventeenth valve for controlling the flow.
- ص18** (Valve 18): An eighteenth valve for controlling the flow.
- ص19** (Valve 19): A nineteenth valve for controlling the flow.
- ص20** (Valve 20): A twentieth valve for controlling the flow.
- ص21** (Valve 21): A twenty-first valve for controlling the flow.
- ص22** (Valve 22): A twenty-second valve for controlling the flow.
- ص23** (Valve 23): A twenty-third valve for controlling the flow.
- ص24** (Valve 24): A twenty-fourth valve for controlling the flow.
- ص25** (Valve 25): A twenty-fifth valve for controlling the flow.
- ص26** (Valve 26): A twenty-sixth valve for controlling the flow.
- ص27** (Valve 27): A twenty-seventh valve for controlling the flow.
- ص28** (Valve 28): A twenty-eighth valve for controlling the flow.
- ص29** (Valve 29): A twenty-ninth valve for controlling the flow.
- ص30** (Valve 30): A thirtieth valve for controlling the flow.
- ص31** (Valve 31): A thirty-first valve for controlling the flow.
- ص32** (Valve 32): A thirty-second valve for controlling the flow.
- ص33** (Valve 33): A thirty-third valve for controlling the flow.
- ص34** (Valve 34): A thirty-fourth valve for controlling the flow.
- ص35** (Valve 35): A thirty-fifth valve for controlling the flow.
- ص36** (Valve 36): A thirty-sixth valve for controlling the flow.
- ص37** (Valve 37): A thirty-seventh valve for controlling the flow.
- ص38** (Valve 38): A thirty-eighth valve for controlling the flow.
- ص39** (Valve 39): A thirty-ninth valve for controlling the flow.
- ص40** (Valve 40): A fortieth valve for controlling the flow.
- ص41** (Valve 41): A forty-first valve for controlling the flow.
- ص42** (Valve 42): A forty-second valve for controlling the flow.
- ص43** (Valve 43): A forty-third valve for controlling the flow.
- ص44** (Valve 44): A forty-fourth valve for controlling the flow.
- ص45** (Valve 45): A forty-fifth valve for controlling the flow.
- ص46** (Valve 46): A forty-sixth valve for controlling the flow.
- ص47** (Valve 47): A forty-seventh valve for controlling the flow.
- ص48** (Valve 48): A forty-eighth valve for controlling the flow.
- ص49** (Valve 49): A forty-ninth valve for controlling the flow.
- ص50** (Valve 50): A fiftieth valve for controlling the flow.



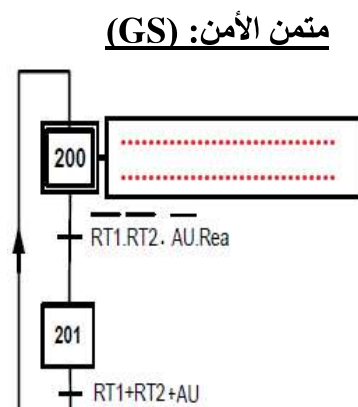
7. التحليل الزمني:

o أنماط التشغيل والتوقف :

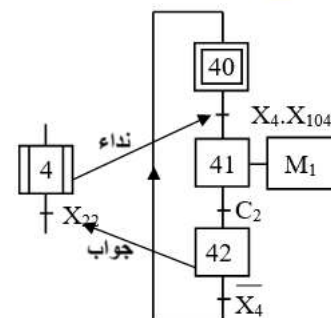
- يتم اختيار نمط التشغيل الآلي بوضع مبدلة التشغيل في الوضعية **Auto** ويضغط العامل على زر العمل **Ma** ينجز العمل التحضير (بتوفير المواد الأولية: الخزان مملوء والقارورات في القناة ووجود السدادات) ثم تنطلق مراكز العمل بالتدرج بدءا بمركز الملء ثم مركز الغلق حتى تتوفر الشروط (**C2.C3.f**) حيث تبدأ بعدها دورة الانتاج العادي.
- عند ضغط العامل على زر التوقيف **Ar** أو تغيير وضعية المبدلة الى **Cy/Cy** في أي لحظة فان النظام يكمل الدورة (**Fc**) ويتوقف.
- عند الضغط على **Mc** ينطلق تشغيل الغلق و المتمثل في توقيف المراكز تدريجيا بنفس ترتيب تشغيل التحضير (**C2+C3+b**)
- أما في حالة ضغط العامل على زر التوقف الاستعجالي **Au** أو وجود خلل في أحد المحركين (الكشف بالمرحل الحراري (**RT1+RT2**) فان النظام يتوقف مباشرة.
- بعد زوال الخلل وابطال مفعول زر التوقف الاستعجالي واعادة تسليح المرحلات الحرارية بالضغط على **Réa** يتم التحضير لإعادة التشغيل حيث تسحب القارورة غير المملوءة والقارورة غير المغلقة وبالضغط على **Init** بعدئذ يوضع الجزء المنفذ في الحالة الابتدائية وعند تحقق الشروط الابتدائية **CI** يتوقف النظام في حالة الراحة.
- لمراقبة عمل المنفذات بدون ترتيب نضع مبدلة نمط التشغيل في وضعية التشغيل اليدوي **Manu** فيتم التحقق من عمل كل منفذ على حدى وبإلغاء هاتيه الوضعية ثم الضغط على الزر **Init** يوضع الجزء المنفذ في الحالة الابتدائية وبعد تحقق الشروط الابتدائية (**CI**) يتوقف النظام في الحالة الابتدائية.



تدرج المتامن:

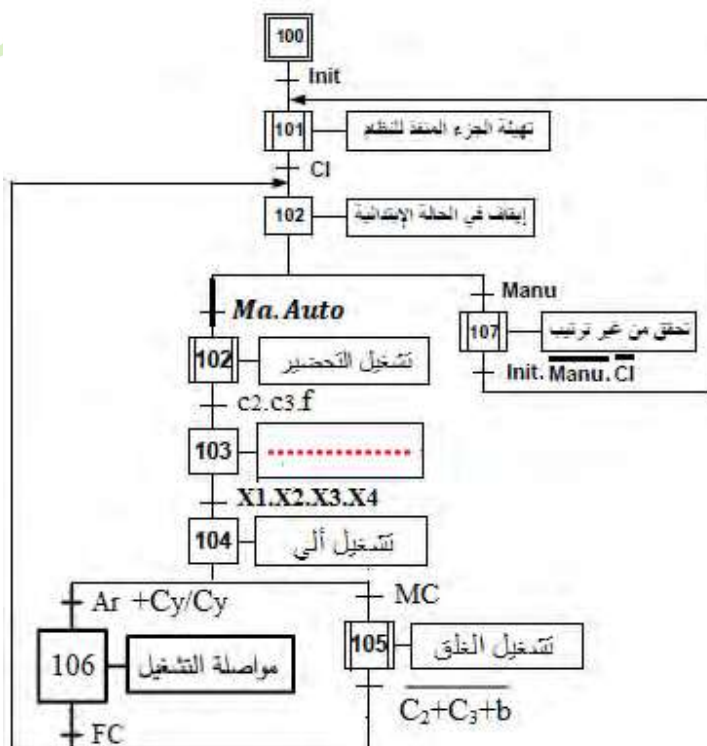
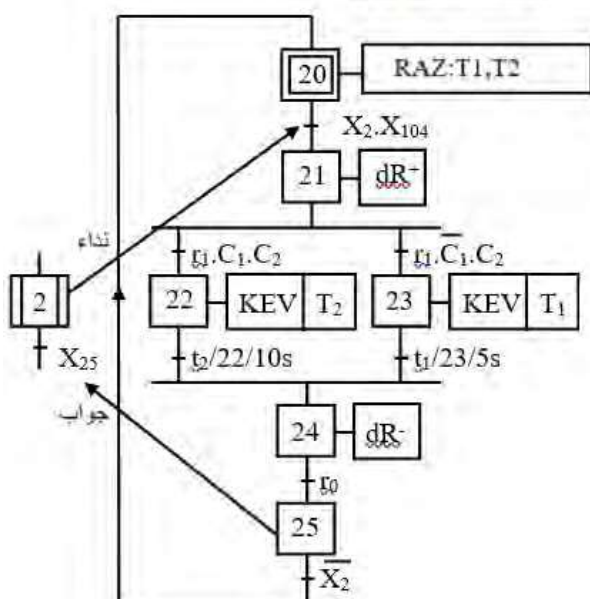


متن أشغولة تقديم القارورات



متن القيادة و التهينة: (GCI)

متن الأشغولة : 2





8- جدول الاختيارات التكنولوجية: شبكة التغذية 220/380V, 50Hz

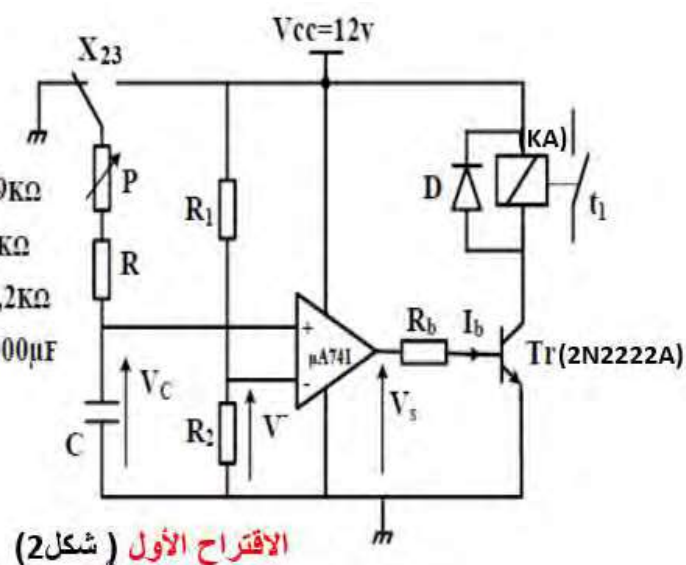
الأشغولة	المنفذات	المنفذات المتصدرة (التحكم)	الملتقطات
احضار الكارورات	P : رافعة بسيطة المفعول	dP^+ موزع 3/2 أحادي الاستقرار ذو قيادة كهروهوائية ~24V	p_1 : ملتقط نهاية الشوط f : ملتقط كهروضوئي للكشف عن وجود القارورة .
الملء	R : رافعة مزدوجة المفعول EV: صمام كهربائي	dR^+ و dR^- : موزع 2/4 ثنائي الاستقرار، تحكم كهروهوائي ~24V . KEV: ملامس كهرومغناطيسي ~24 V للتحكم في EV T1, T2: مؤجلتين.	r_0, r_1 : ملتقطات نهاية شوط خروج و دخول ذراع الرافعة R C_1, C_2 : ملتقطات كهروضوئية للكشف عن نوع القارورة في مركز الملء $t_2=10s, t_1=5s$ مدة ملء على الترتيب 5L, 2.5L
وضع السدادات	B : رافعة رافعة بسيطة المفعول	dB^+ : موزع 3/2 أحادي الاستقرار ذو قيادة كهروهوائية ~24V	b_1 : ملتقط نهاية شوط خروج ذراع الرافعة B C_3 : ملتقط الكشف عن وصول القارورة في مركز الغلق
التوجيه	V : رافعة بسيطة المفعول M2: محرك لا تزامني 3~ اقلاع مباشر 220/380v ; 1.5KW	dV^+ : موزع 3/2 أحادي الاستقرار ذو قيادة كهروهوائية ~24V KM2: ملامس كهرومغناطيسي ~24v	v_1 : ملتقط نهاية شوط خروج ذراع الرافعة V a, b : ملتقطات الجوار سيعية للكشف عن نوع القارورة على البساط C: ملتقط كهروضوئي
التقديم	M1: محرك لا تزامني 3~ اقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران مزود بكهروكابح.	KM1: ملامس كهرومغناطيسي ~24v	C2: ملتقط كهروضوئي

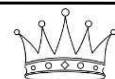
AU : زر الوقوف الاستعجالي ، RT_1, RT_2 : مرحلات حرارية لحماية المحركات M1, M2 ،
Init : ضاغطة الأمر بإعادة التشغيل بعد العجز ، $Manu/Auto /Cy/Cy$: مبدلة ذات 3 وضعيات لاختيار
نمط التشغيل دورة بدورة أو يدوي أو ألي ، Ma/Ar : (" Ma " تسمح بتشغيل (عمل) النظام و " Ar " إيقاف
في نهاية الدورة). Réa: زر إعادة التسليح ، MC: زر ضاغط يسمح بتشغيل الغلق

- **تركيب المؤجلة T2:** للحصول على تأجيل (مدة ملء القارورة ذات 5L) استعملنا مؤجلة رقمية ذات عداد تصاعدي ذو طابقين احاد وعشرات كما هو مبين في الشكل التالي:

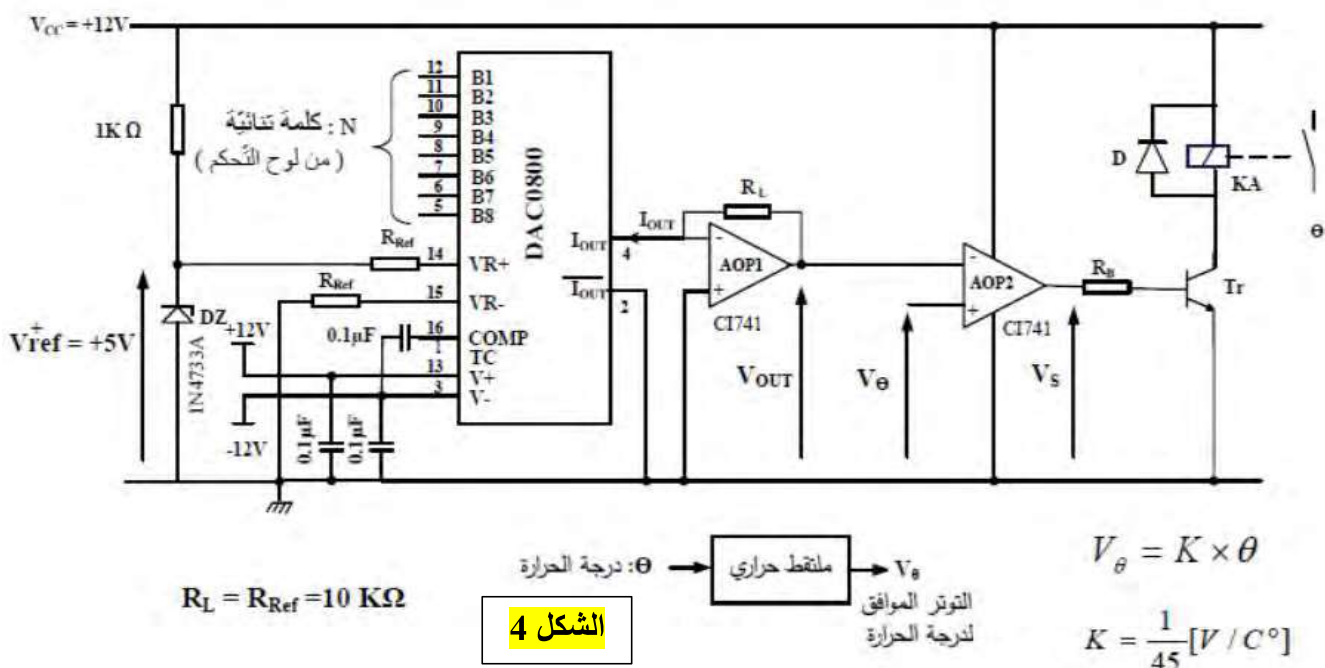


- **تركيب المؤجلة T1:** للحصول على تأجيل (مدة ملء القارورة ذات 2.5L) استعملنا مؤجلة تماثلية باقتراحين كما هو مبين في الشكلين 2 و3:

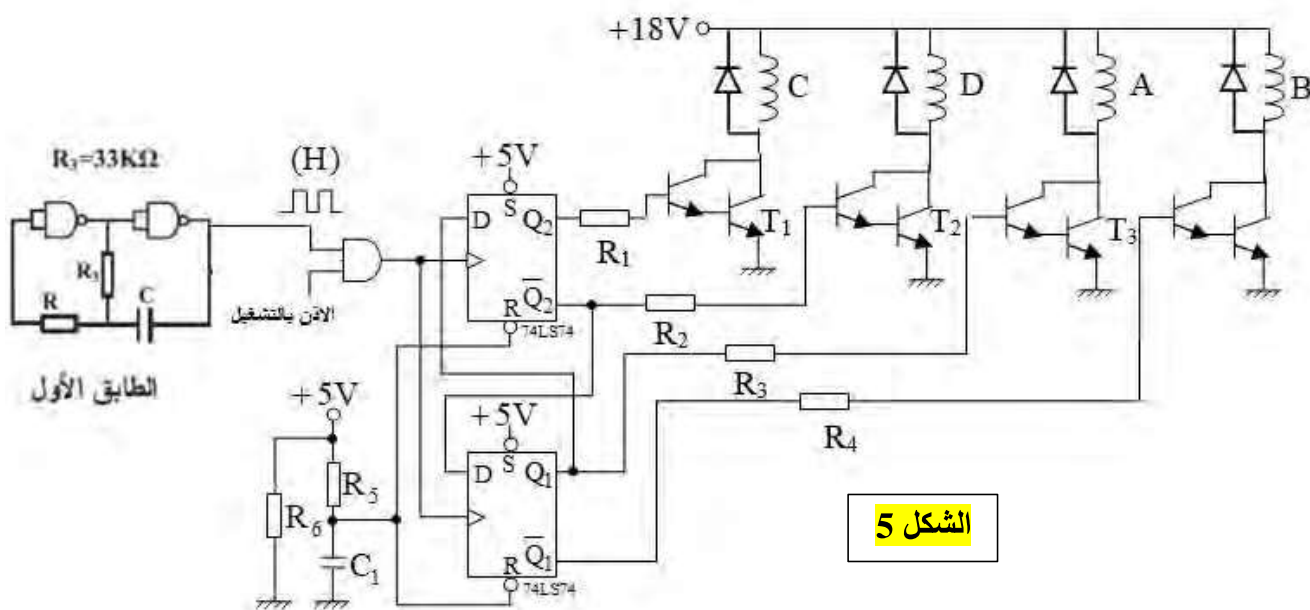




- **دائرة ضبط درجة الحرارة المرجعية:** حسب نوعية الشريط البلاستيكي المتوفر يتم ضبط درجة الحرارة المرجعية بواسطة الكلمة الثنائية $N=B_1B_2B_3B_4B_5B_6B_7B_8$ كما هو مبين في الشكل التالي:



- **محرك ارسال السدادات:** يتم عن طريق محرك خطوة خطوة (غير واضح في المناولة الهيكلية)



[illegible]

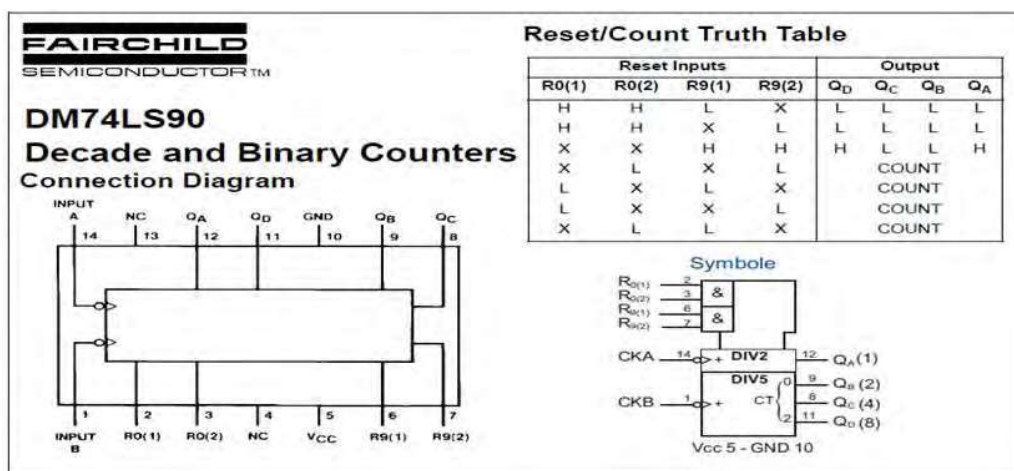
- **دائرة التحكم في مقاومة التسخين (اقتراحان):** يعتبر زيت الزيتون مادة سائلة تتجمد في محيط بارد مما يصعب تعبئته في الخزان ، لذا زوّد النظام بتركيب يسمح في جو بارد بتسخين الزيت قبل ملء الخزان وفقاً للتركيب التالي





10. ملحق وثائق الصانع:

- الوثيقة 1: مستخرج من وثائق الصانع للدائرة المدمجة 7490:



- الوثيقة 2: مستخرج من وثائق الصانع لثنائيات زينر:
- الوثيقة 3: مستخرج من وثائق الصانع للمرحل الكهرومغناطيسي

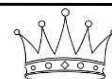


Tension nominale	Code bobine	Plage de fonctionnement		Résistance
U_N		U_{min}	U_{max}	R
V		V	V	Ω
12	9.012	8.8	18	220

- الوثيقة 4: مستخرج من وثائق الصانع للقفل 2N2222A:

PHILIPS NPN switching transistors 2N2222A					
القيم في الاشباع	الاستطاعة مع θ	$I_{C max}$	$V_{CE max}$	التضخيم في التيار	التكنولوجيا
$V_{CE sat}=0.3V$ $V_{BE sat}=0.6V$	500mW $\theta=25^\circ$	800mA	40V	$\beta=100$	NPN سليسيوم

ON Semiconductor® Zener Diodes			
Device	Zener Voltage ⁽¹⁾		
	V_Z (V)		I_Z
	Min.	Max.	mA
BZX85C3V3	3.1	3.5	80
BZX85C3V6	3.4	3.8	60
BZX85C3V9	3.7	4.1	60
BZX85C4V3	4.0	4.6	50
BZX85C4V7	4.4	5	45
BZX85C5V1	4.8	5.4	45
BZX85C5V6	5.2	6	45
BZX85C6V2	5.8	6.6	35
BZX85C6V8	6.4	7.2	35
BZX85C7V5	7.0	7.9	35
BZX85C8V2	7.7	8.7	25
BZX85C9V1	8.5	9.6	25
BZX85C10	9.4	10.6	25
BZX85C11	10.4	11.6	20
BZX85C12	11.4	12.7	20



الوثيقة 5: مستخرج من وثائق الصانع للدارة المدمجة DAC0800

National Semiconductor
DAC0800/DAC0802 : 8-Bit Digital-to-Analog Converters

-Features :

- Fast settling output current: 100 ns
- Full scale error: ± 1 LSB
- Nonlinearity over temperature: $\pm 0.1\%$
- Full scale current drift: ± 10 ppm/ $^{\circ}\text{C}$
- High output compliance: -10V to $+18\text{V}$
- Complementary current outputs
- Interface directly with TTL, CMOS, PMOS and others
- 2 quadrant wide range multiplying capability
- Wide power supply range: $\pm 4.5\text{V}$ to $\pm 18\text{V}$
- Low power consumption: 33 mW at $\pm 5\text{V}$
- Low cost

-Block Diagram :

-Typical Applications :

$I_{FS} = I_{REF} \frac{255}{256}$, $I_{REF} = \frac{V_{REF}}{R_{REF}}$, $I_{OUT} = q \times N = \frac{I_{REF}}{256} \cdot N$
 حيث: B : المعلومة الرقمية المراد تحويلها
 q : خطوة التحويل في المخرج
 $N = B_7 B_6 B_5 B_4 B_3 B_2 B_1 B_0$
 $N = B_7 \times 2^0 + B_6 \times 2^1 + B_5 \times 2^2 + \dots + B_2 \times 2^6 + B_1 \times 2^7$
 $B_n = 1$: من أجل مستوى منطقي عال
 $B_n = 0$: من أجل مستوى منطقي منخفض

الوثيقة 6: اختيار أجهزة الحماية والتحكم.

Zone de réglage du relais	Fusibles à associer au relais choisi			Pour association avec contacteur LC1	référence
	aM	gG	BS88		
A	A	A	A		
0.10....0.16	0.25	2		D09....D38	LRD 01 (2)
0.16....0.25	0.5	2		D09....D38	LRD 02 (2)
0.25....0.40	1	2		D09....D38	LRD 03 (2)
0.4....0.63	1	2		D09....D38	LRD 04 (2)
0.63....1	2	4		D09....D38	LRD 05 (2)
1....1.7	2	4	6	D09....D38	LRD 06 (2)
1.6....2.5	4	6	10	D09....D38	LRD 07 (2)
2.5....4	6	10	16	D09....D38	LRD 08 (2)
4....6	8	16	16	D09....D38	LRD 10 (2)
5.5....8	12	20	20	D09....D38	LRD 12 (2)
7....10	12	20	20	D09....D38	LRD 14 (2)
9....13	16	25	25	D12....D38	LRD 16 (2)
12....18	20	35	32	D18....D38	LRD 21 (2)
16....24	25	50	50	D25....D38	LRD 22 (2)
23....32	40	63	63	D25....D38	LRD 32 (2)
30....38	50	80	80	D32et.D38	LRD 35 (2)
17....25	25	50	50	D40....D95	LRD 3322
23....32	40	63	63	D40....D95	LRD 3363
30....40	40	100	80	D40....D95	LRD 3355
37....50	63	100	100	D40....D95	LRD 3367
48....65	63	100	100	D50....D95	LRD 3369

Moteurs triphasés 4 pôles 50/60 Hz <u>Lecture du tableau des intensités</u>						
puissance	208v	220v	230v	380v	440v	660v
KW	A	A	A	A	A	A
0.37	2	1.8	2	1.03	0.99	0.6
0.55	3	2.75	2.8	1.6	1.36	0.9
0.75	3.8	3.5	3.6	2	1.68	1.1
1.1	5	4.4	5.2	2.6	2.37	1.5
1.5	6.8	6.1	6.8	3.5	3.06	2
2.2	9.6	8.7	9.6	5	4.42	2.8
3	12.6	11.5		6.6	5.77	3.8
4	16.2	14.5		8.5	7.9	4.9
5.5	22	20	22	11.6	10.4	6.6
7.5	28.8	27	28	15.5	13.7	8.9
9	36	32		18.5	16.9	10.6
11	42	39	42	22	20.1	14
15	57	52	54	30	26.5	17.3
18.5	70	64	68	37	32.8	21.9
22	84	75	80	44	39	25.5
30	114	103	104	60	51.5	34.6
37	138	126	130	72	64	42
45	162	150	154	85	76	49



العمل المطلوب

الجزء الأول:

- س1: أكمل مخطط النشاط البياني A0 على وثيقة الإجابة 1 (الصفحة 21/17)
- س2: أنشئ متمعن الأشغولة 4 "توجيه القارورات" من وجهة نظر الجزء التحكم.
- س3: اعتمادا على تدرج المتامن (صفحة 21/6) اكتب الافعال المرفقة بالمرحلتين: X200 , X103
- س4: أكتب على شكل جدول معادلات تنشيط و تخمیل مراحل متمعن الأشغولة (2).
- س5: أكمل رسم دائرة المعقب الكهربائي لأشغولة (2) الملء على ورقة الإجابة 1 (صفحة 21/ 17)
- س6: أكمل رسم دائرة المعقب الهوائي لأشغولة (2) الملء على ورقة الإجابة 2 (الصفحة 21/ 18)
- س7: أكمل على دليل أساليب العمل والتوقف GMMA شروط الانتقال على وثيقة الإجابة 2 (الصفحة 21/ 18)
- نريد تجسيد متمعن اشغولة التوجيه (تكنولوجيا مبرمجة) بالآلي المبرمج الصناعي
- س8: أكمل جدول التعيينات ثم أكمل متمعن الاشغولة 4 (التوجيه) مشفر (موجه) API على وثيقة الإجابة 5 صفحة 21/21

الجزء الثاني:

- س9: لماذا استعملنا ملتقطات سيعية في اشغولة التوجيه ولم نستعمل ملتقطات حثية؟
- تركيب المؤجلة T2 المستعملة في أشغولة ملء القارورات: الشكل 1 (صفحة 8/ 21)
- س10: ماهو دور الدارة 1؟ أكتب العبارة الحرفية لـ T (دورة تؤثر المخرج V_H)
- س11: استنتج تردد العداد N ثم اكتب العلاقة بين مدة التأجيل t والدور T.
- س12: من أجل مدة تأجيل قدرها $t=10s$ ، أحسب قيمة المقاومة المتغيرة P الموافقة.
- س13: اعتمادا على متمعن الأشغولة (2) صفحة 21/6 ، أعط رقم المرحلتين X_a , X_b .
- س14: أكمل ربط مخطط المؤجلة بعداد على وثيقة الإجابة 3 صفحة 21/19
- أراد التلميذ نجيب من قسم السنة 3 ثانوي تقني رياضي هندسة كهربائية استبدال تركيب المؤجلة بعداد بدارة الميكرو مراقب لتحقيق زمن التأجيل t_2 ، فكتب جزء من البرنامج الفرعي لهذا التأجيل وطلب من زملائه اكمال الفراغات.
- س15: أكمل التعليمات والتعليقات بهذا الجزء من البرنامج على وثيقة الإجابة 3 الصفحة 21/ 19



• **تركيب الموجة T1 الاقتراح الأول: الشكل 2 (الصفحة 8/ 21)**

س16: أحسب قيمة التوتر V^- ، وماذا يمثل ؟

* نريد تعويض المقاومة R2 بثنائية زينر

س17: مستعينا وثيقة 2 للصانع (الصفحة 21/11) أختار المرجع المناسب لثنائية زينر.

س18: أحسب قيمة المقاومة المتغيرة P للحصول على زمن تأجيل $t1=5s$

س19: أحسب التيار المار في وشيعة المرحل KA (مستعينا بالوثيقتين 3 و 4 من وثائق الصانع الملحق بصفحة 21/11).

س20: هل اختيار المقحل موفق؟ برر اجابتك.

• **تركيب الموجة T1 الاقتراح الثاني: الشكل 3 (الصفحة 8/ 21)**

س21: أحسب سعة المكثفة C.

• **دائرة ضبط درجة الحرارة المرجعية : الشكل 4 (الصفحة 9/ 21)**
➤ **مستعينا بالوثيقة 5 لصانع للدائرة DAC0800 (الصفحة 12/ 21)**

س22: ماهو دور الدارة DAC0800؟ أحسب شدة التيار المرجعي I_{REF}

س23: احسب شدة التيار في كامل السلم I_{FS} ومقدار خطوة التبديل q.

س24: اكتب العلاقة الحرفية بين I_{OUT} و V_{OUT} .

س25: ماهو دور الدارة AOP2؟ استنتج العلاقة بين V_{OUT} و V_{θ} .

س26: احسب قيمة التوتر V_{θ} من أجل درجة الحرارة $\theta=140C^{\circ}$.

س27: أوجد قيمة N في النظام العشري ثم في النظام الثنائي الموافقة لدرجة الحرارة $\theta=140C^{\circ}$.

• **المحرك خطوة خطوة : الشكل 5 (الصفحة 9/ 21)**

س28 : أحسب سعة المكثفة C من أجل دور إشارة الساعة $T=1.6s$ (الطابق 1)

س29- أ- ما نوع السجل المستعمل للتحكم في هذا المحرك (يجب ذكر نوع السجل و نوع الازاحة)

ب- هات جدول الحقيقة للقلاب D

ج- اكمل حالة المخارج $Q_1, \bar{Q}_1, Q_2, \bar{Q}_2$ على وثيقة الإجابة 3 الصفحة 21/19

د- ما هو دور الخلية R_5C_1 في نفس التركيب

هـ - ما نوع المقاحل المستعملة في هذا التركيب ؟ مثل رمزها ؟



➤ محرك خطوة خطوة ذو مغناطيس دائم يحمل الخصائص الآتية:

- س30: حدد نوع القطبية للمحرك خ/خ، ثم بالاعتماد على مخرج السجل أوجد نمط التبديل
س31: احسب عدد الخطوات في الدورة N_p/tr اذا علمت أن عدد الأقطاب المغناطيسية للدوار هو $2P=2$

• دائرة التنبيه: الشكل 6 الصفحة 21/10

الطابق (A) :

- س32: أكمل جدول وظيفة أو تسمية بعض العناصر في الدارة على وثيقة الإجابة 4 الصفحة 21/20
س33: أحسب مردود المضخم η والاستطاعة المبذورة فيه.

الطابق (B) :

- س34: أحسب سعة المكثفة C لتحقيق زمن التأجيل قدره 10s.
س35: أكمل المخطط الزمني لتشغيل التركيب على وثيقة الإجابة 4 صفحة 21/20

• دراسة المحول :

❖ لتغذية المنفدات المتصدرة تم استعمال محول يحمل الخصائص التالية : $220/24V$; $50HZ$
أجريت على هذا المحول التجارب التالية :

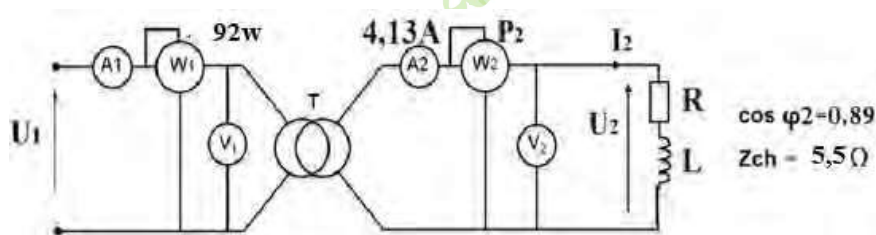
التجربة 1: في حالة فراغ تم قياس المقادير التالية : $U_1=220V$ ، $U_{20}=25,5V$ ، $P_{10}=4,2W$
س36: أحسب نسبة التحويل m_0 .

س37: ماذا تمثل P_{10} ؟

التجربة 2: في حالة قصر تم قياس المقادير التالية : $U_{1cc}=14,3V$ ، $I_{2cc}=I_{2N}$ ، $I_{1cc}=0,46A$
س38: أحسب شدة التيار الإسمي في الثانوي I_{2N} .

س39: أحسب الممانعة الكلية المرجعة إلى الثانوي Z_s .

التجربة 3: في حالة حمولة تم قياس المقادير المبينة على الرسم :



س40: احسب التوتر الثانوي في حالة حمولة والهبوط في التوتر ΔU_2 .

س41: احسب مردود المحول η .

• **محرك البساط M1 له الخصائص التالية:**

مغذى تحت توتر $380V$ ، $50Hz$ ، ملفات الساكن مربوطة على شكل مثلثي، في حالة التشغيل العادي يدور المحرك بسرعة $570tr/min$ ، باذلا على محوره استطاعة ($P_u=2500W$) وبمردود 95% ، ومعامل استطاعة $0,8$.
فإذا أهملنا كل الضياعات ما عدا الضياع بمفعول جول في الدوار.



س42: أحسب شدة تيار خط التغذية والشدة في الملفات.

س43: أحسب سرعة التزامن والانزلاق.

س44: أحسب الضياع بمفعول جول في الدوار.

س45: أحسب العزم المفيد.

س46: أكمل دارة الاستطاعة لهذا المحرك على وثيقة الإجابة 4 الصفحة 21/20

س47: اذكر ايجابيات وسلبيات الاقلاع المباشر

• المحرك اللاتزامني ثلاثي الطور M2 :

س48: استنتج قيمة التيار الذي يمتصه المحرك ثم اختر نوع ومعيار المنصهرة ومرجع الملامس والمرحل اللازمين لهذا

المحرك باستعمال وثيقة 6 للصانع الصفحة 21/12

س45: هل يمكن اقلاع المحرك بأسلوب الاقلاع نجمي -مثلي؟ علل.

• توفر شبكة التغذية ثلاثية الاطوار للمنشأة استطاعة فعالة $P=20KW$ في كامل الحمولة:

س49: احسب الاستطاعة الردية (الارتكاسية) Q للمنشأة علما أن عامل استطاعتها $\cos\alpha_1=0.76$ واستنتج الاستطاعة الظاهرية S .

س50: كيف يمكن التقليل من استهلاك التيار؟

• دارة التحكم في مقاومة التسخين:

س51: ما اسم ووظيفة كل من العنصرين Th في الاقتراح 1 و MOC3021 في الاقتراح 2؟

س52: حدد التركيب المكافئ للعنصر BTA06، بوضع "1" او "0" في الجدول على وثيقة الإجابة 5 (الصفحة 21/21)

➤ إليك التّعليمات الآتية في البرنامج بلغة التّجميع للميكرومراقب PIC16F84A:

BSF TRISB,5 BSF PORTB,5 BTFSS PORTB,5 CLRF PORTB

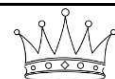
س53: أنقل التّعليمة المناسبة والتي يكون عند تنفيذها تشغيل مقاومة التّسخين.

➤ الاقتراح 1:

س54: احسب زاوية القرح α_1 للحصول على توتر متوسط بين طرفيها قيمته $V_{Rch moy}=74.3V$

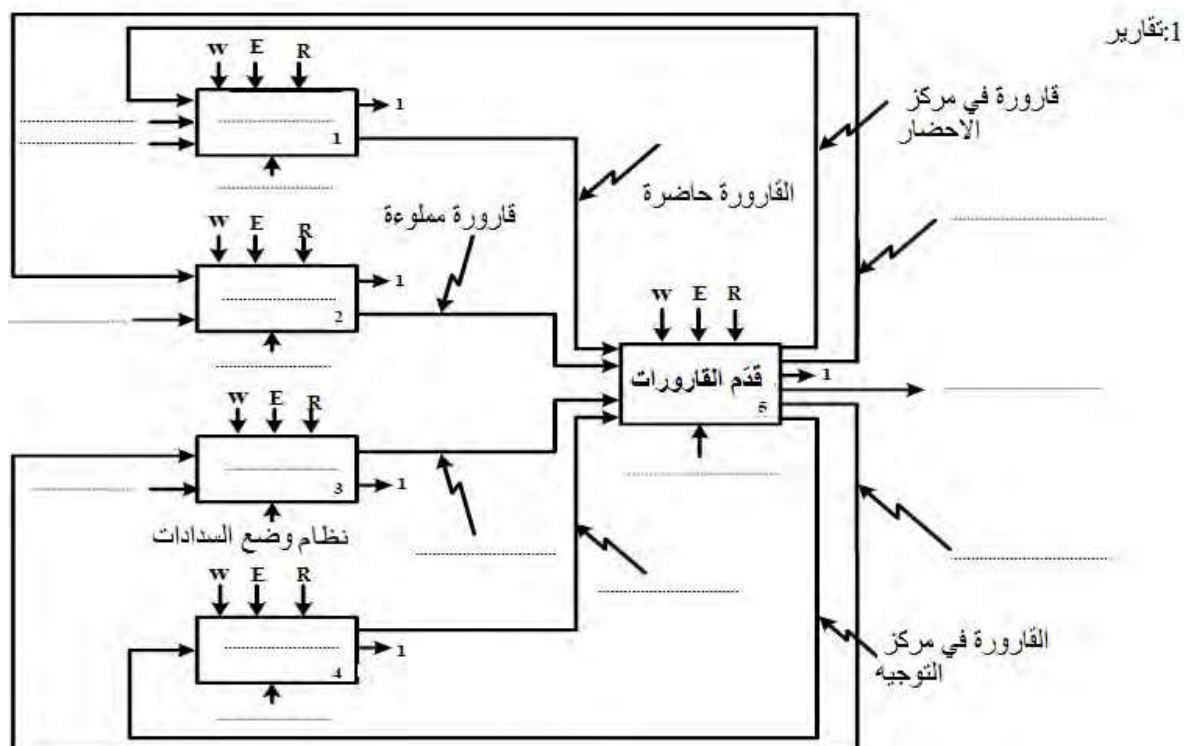
س55: أكمل رسم الإشارات $I_{Th}(\omega t)$, $U_{Rch}(\omega t)$ من اجل زاوية قرح $\alpha_2=60^\circ$ على وثيقة الإجابة 5 (الصفحة 21/21).

انتهى الموضوع بالتوفيق (على قدر أهل العزم تأتي العزائم)

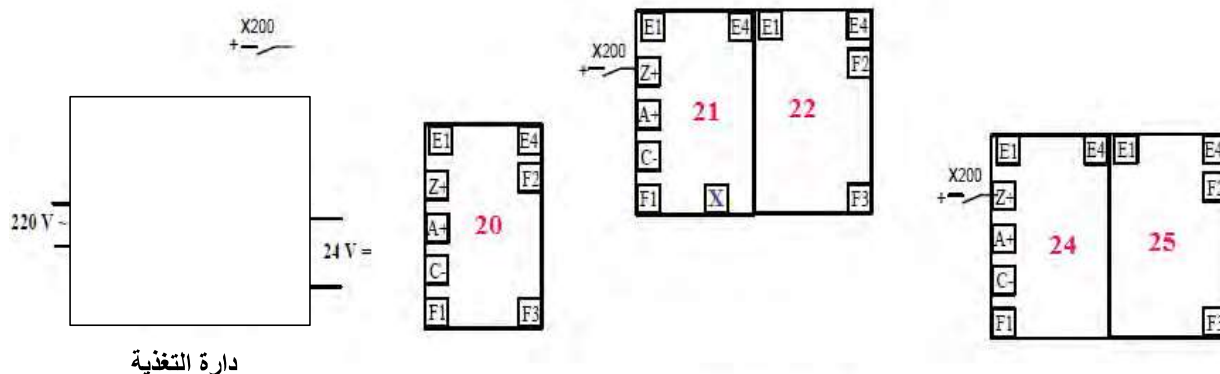


وثيقة الإجابة 1: تعاد مع أوراق الإجابة

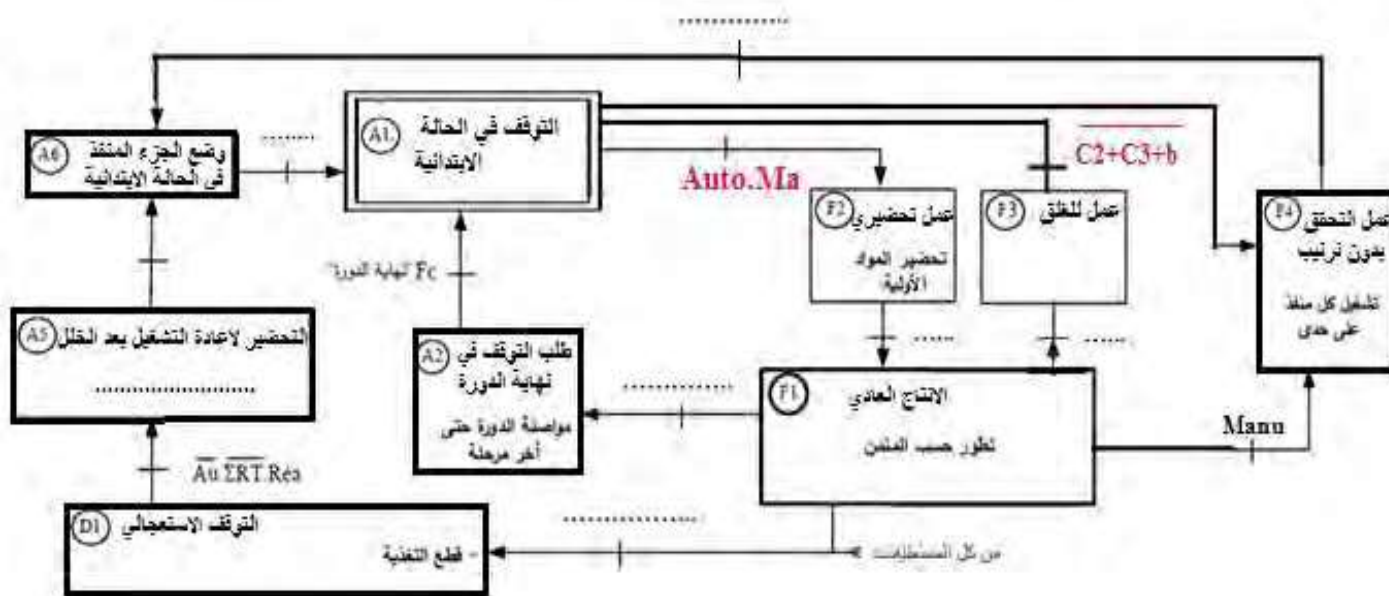
ج1/ مخطط النشاط البياني A0:



ج5/ المعقب الكهربائي للأشغولة (2) ملأ القارورات

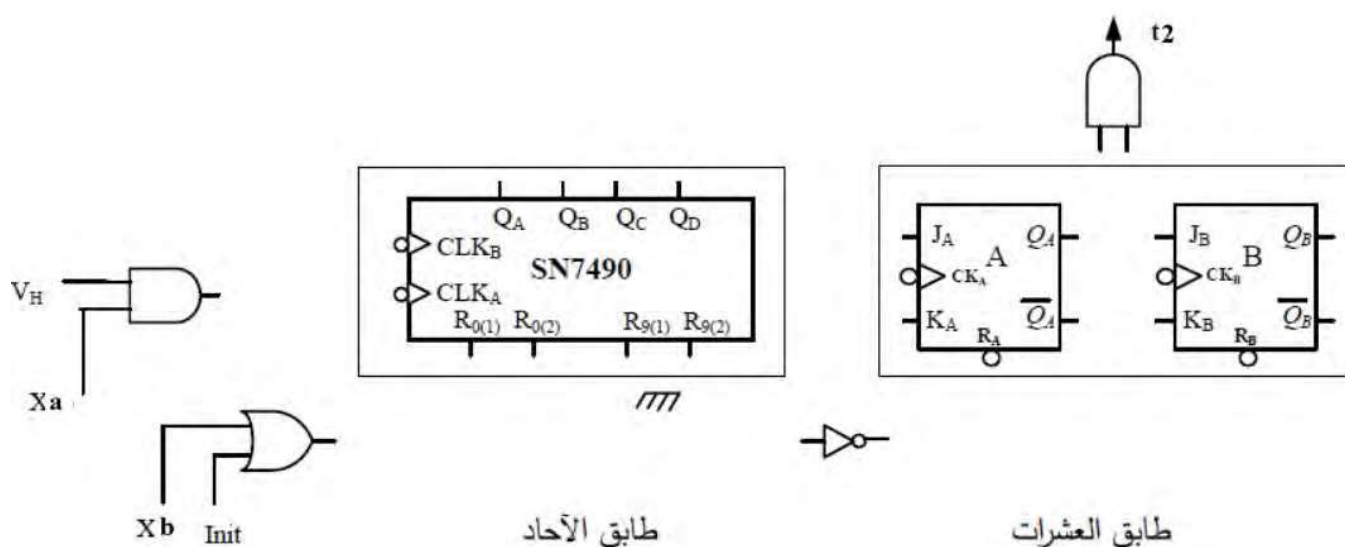


ج6/المعقب الهوائي للأشغولة(2) ملأ القارورات



وثيقة الإجابة 3: تعاد مع أوراق الإجابة

ج14/ مخطط المؤجلة T2



ج15/ إكمال التعليمات و التعليقات الخاصة بجزء من البرنامج الفرعي للتأجيل :

MOVLW	0Xff	;	
.....	TMGE	;	أُنقل محتوى السجل W إلى السجل TMGE
BAC			
DECFSZ	TMGE	;	
.....	BAC	;	إذهب إلى BAC (استمر في الانقاص)
NOP		;	

ج29/ حالة مخارج السجل:

X_{311}	H	Q_1	$\bar{Q}_1$	Q_2	$\bar{Q}_2$
0	$\times$	0		0	
1					
1					
1					
1					

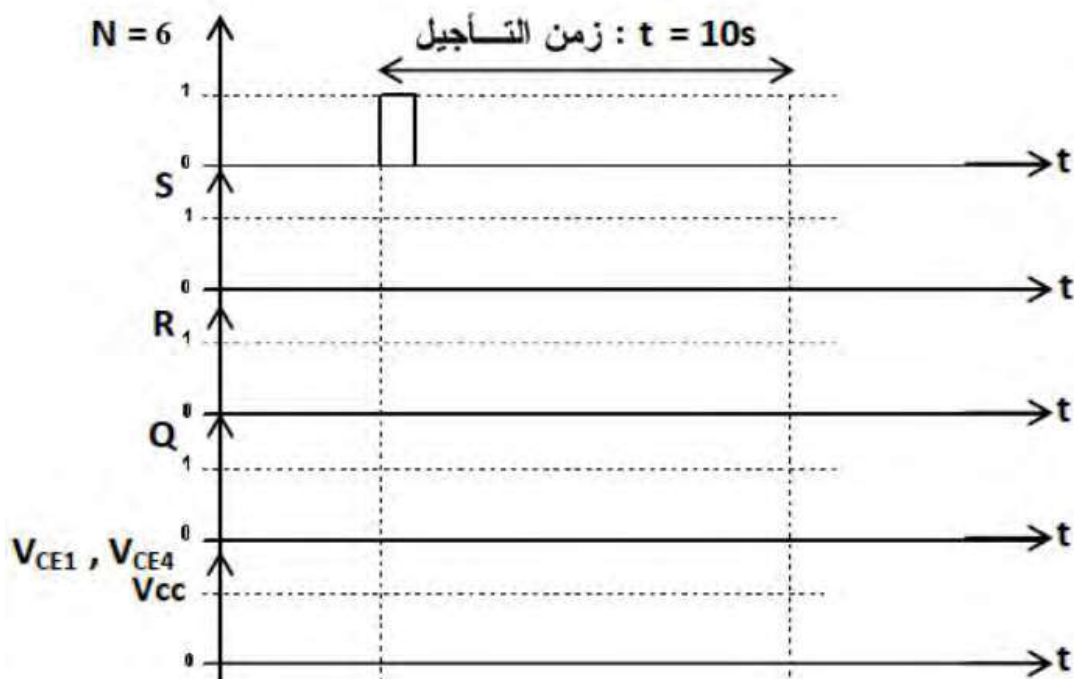


وثيقة الإجابة 4: تعاد مع أوراق الإجابة

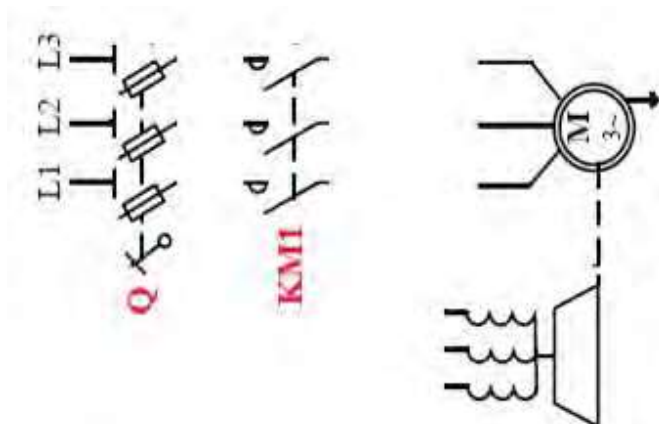
ج32/ اسم ووظيفة بعض العناصر

الوظيفة او الاسم	ثنائية العجلة الحرة		حذف التشوهات
العنصر		الطابق A	

ج35/ المخطط الزمني لتشغيل التركيب



ج46/ أكمل دائرة الاستطاعة المحرك M1:

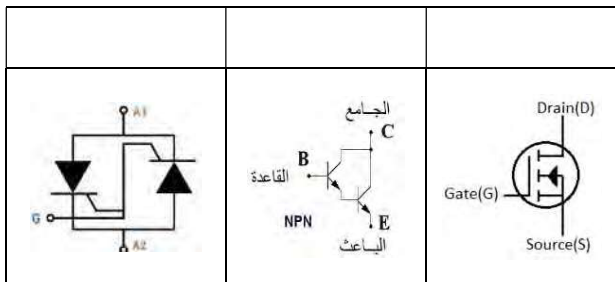




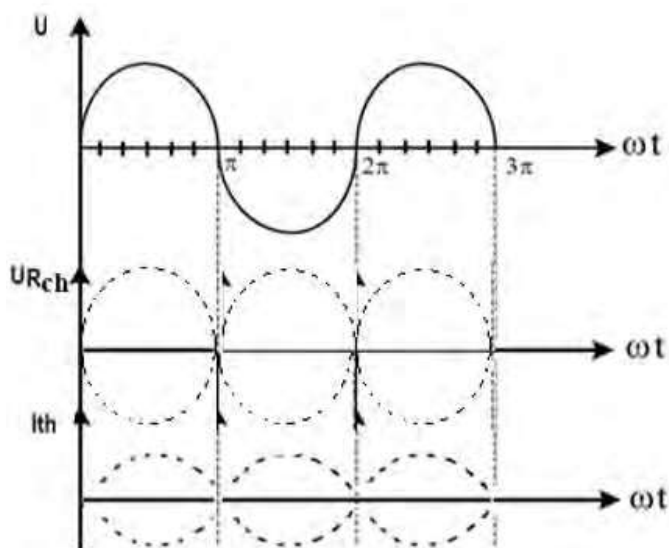
وثيقة الإجابة 5: تعاد مع أوراق الإجابة

ج52/ التركيب المكافئ للعنصر BTA06

ضع (1) في الجواب الصحيح و (0) في الجواب الخاطئ

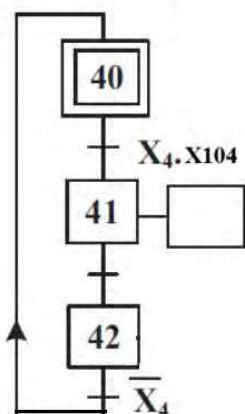


ج55/ رسم الإشارات $I_{th}(\omega t)$, $U_{Rch}(\omega t)$



ج8/ متمن اشغولة التوجيه بالمبرمج الآلي الصناعي

متمن الأشغولة 4 مشفر (موجه) API



المخارج	المداخل	
KM		النظام
....	I1	المبرمج الآلي