

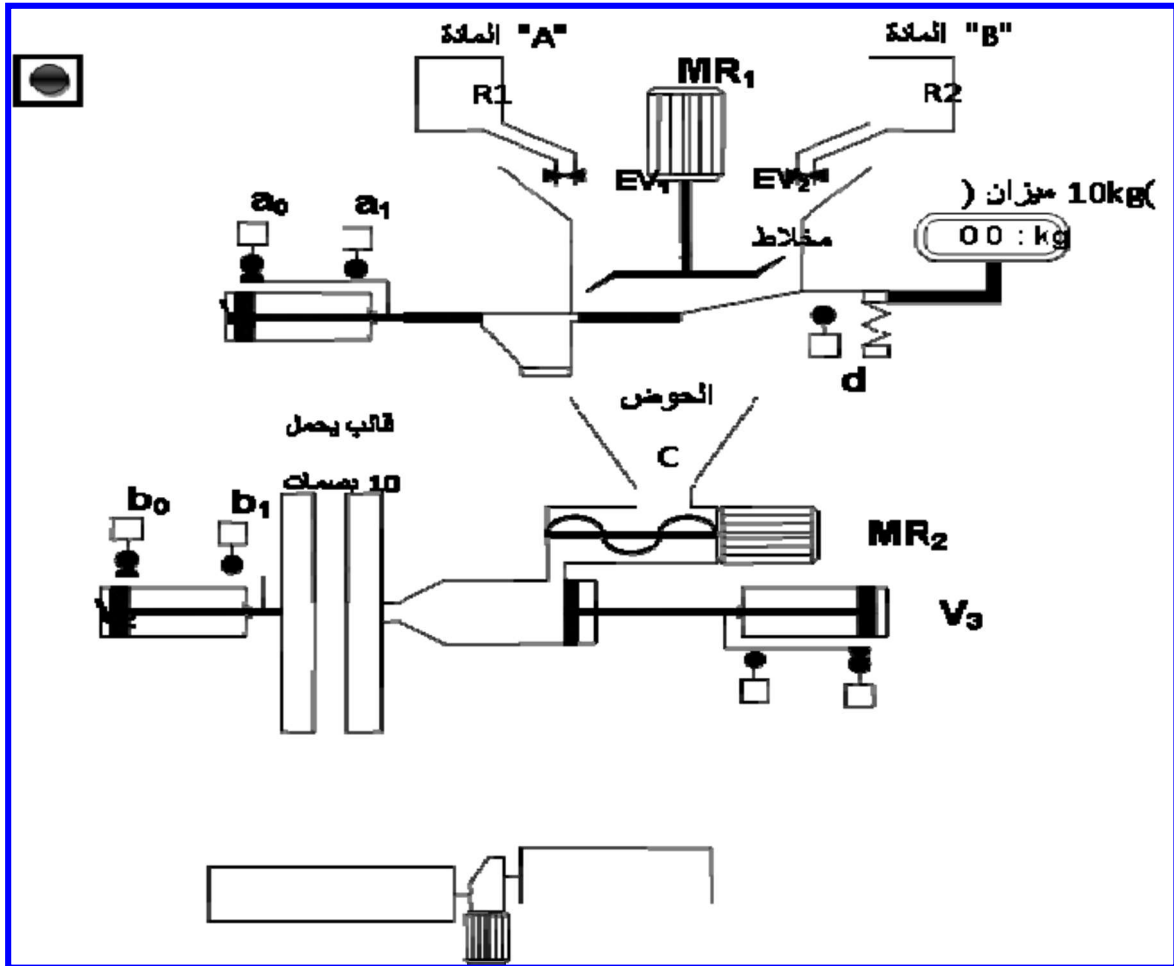
ثانوية الحاج أحمد طابج بحد غوسة

الاختبار الثاني

نظام آلي لصناعة الصابون

السنة الثالثة تقني رياضي

هندسة ميكانيكية



.....: اللقب

.....: الإسم

.....: النقطة

.....: الملاحظات

اختبار الفصل الثاني في مادة التكنولوجيا «هندسة ميكانيكية»

الموضوع : نظام آلي لصناعة الصابون

يحتوي ملف الدراسة على جزئين :

- 1- الملف التقني : الوثائق { 11/1 ، 11/2 ، 11/3 ، 11/4 ، 11/5 }
- 2- ملف الإجابة : الوثائق { 11/6 ، 11/7 ، 11/8 ، 11/9 ، 11/10 ، 11/11 }

الملف التقني

1-1- وصف وتشغيل :

يقوم هذا النظام بصناعة الصابون حسب المراحل التالية :

- وضع المادتين "A" و "B" في الخزانين R_1 و R_2 .
- خلط المادتين .
- نزول الخليط في الحوض C .
- تشكيل قطع الصابون بواسطة القالب الذي يحمل 10 بصمات .
- فرز القطع المشوّهة و القطع الجيدة .

1-2- منتج محل الدراسة :

نقترح دراسة محرّك مخفّض MR_3 الذي يشتغل بمحرك كهربائي (الوثيقة 11\3) .

1-3- معطيات تقنية :

استطاعة المحرّك : $P = 2 \text{ Kw}$ ، $N = 1000 \text{ tr / mn}$

المتسّنات الاسطوانية ذات أسنان قائمة: { (9) - (10) } .

المقياس التناسبي (الموديول) : $m = 2 \text{ mm}$ ، $d_9 = 40 \text{ mm}$ ، $a = 70 \text{ mm}$ ،

المتسّنات المخروطية ذات أسنان قائمة : { (4) - (8) } .

المقياس التناسبي : $m = 2 \text{ mm}$ ، $d_4 = 40 \text{ mm}$ ، $r = 0,5$

1-4- سير الجهاز : (الوثيقة 11/3)

تنقل الحركة الدورانية من المحرّك إلى البساط المتحرّك بواسطة مجموعة متسّنات أسطوانية ذات أسنان

قائمة { (9) - (10) } و متسّنات مخروطية ذات أسنان قائمة { (4) - (8) } .

5-1- العمل المطلوب :

1-5-1- دراسة الإنشاء :

أ- تحليل وظيفي : أجب مباشرة على الوثيقتين 11\6 و 11\7.

ب۔ تحلیل بنیوی :

*** دراسة تصميمية جزئية :** أتمت الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الوثيقة 11\8.

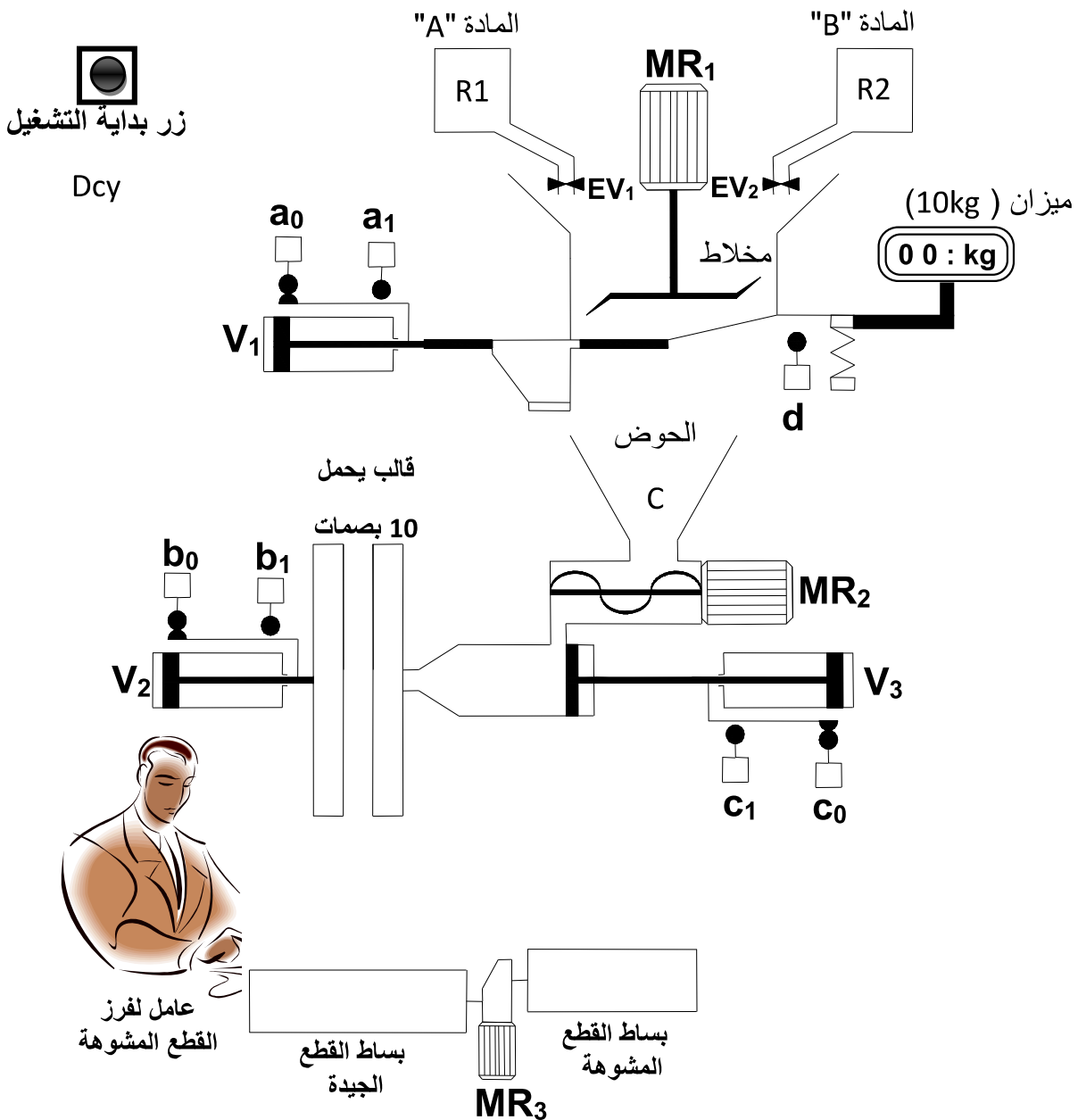
*** دراسة تعريفية جزئية :** أتمم الدراسة التعريفية الجزئية مباشرة على الوثيقة 11\9.

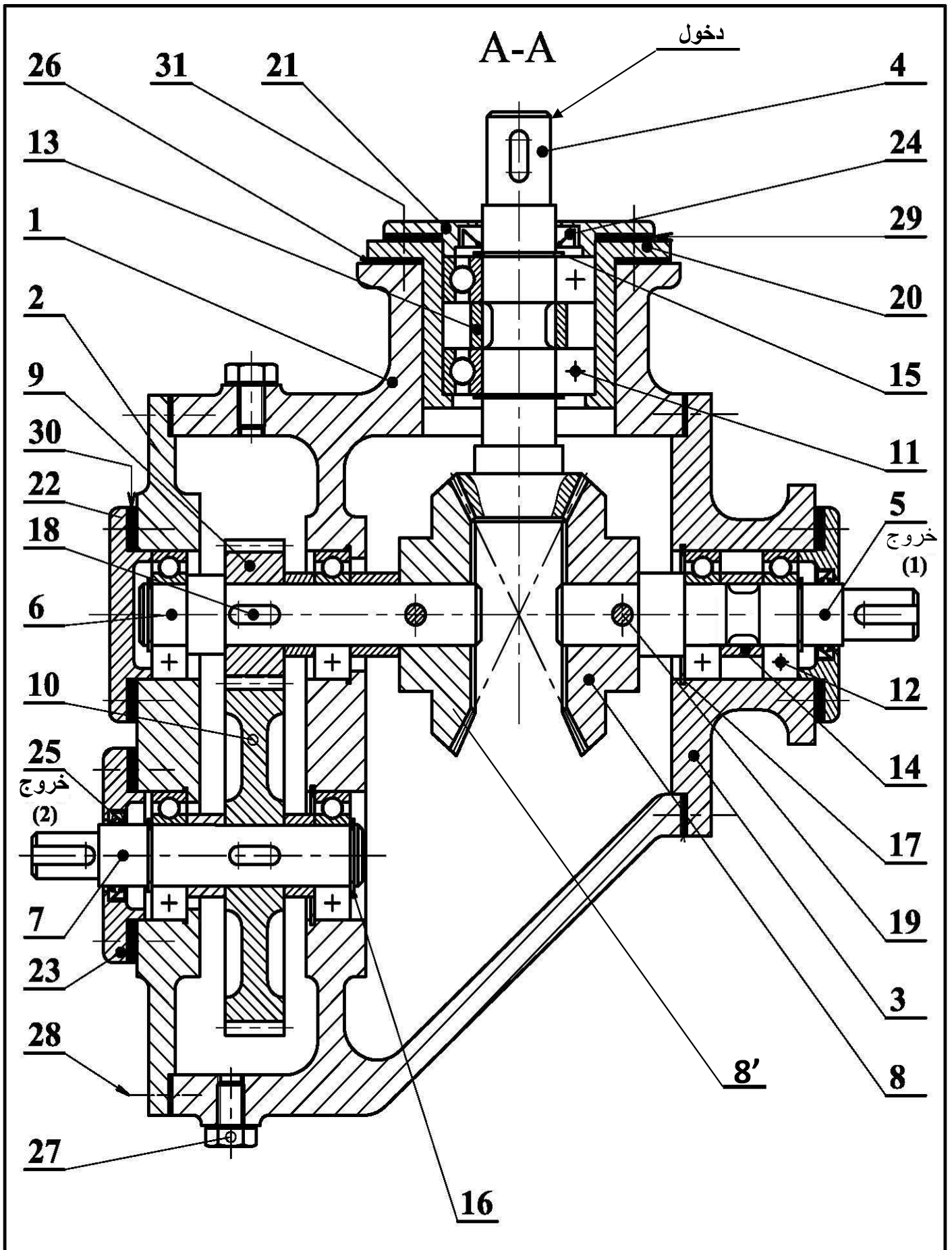
1-5-2- دراسة التحضير :

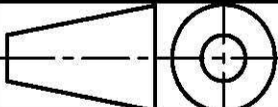
*** تكنولوجيا وسائل الصنع : أجب مباشرة على الوثيقة 10\11 .**

* دراسة الآليات : أجب مباشرة على الوثيقة 11\11 .

نظام آلي لصناعة الصابون





مقياس 3 : 2	محرك - مخفض	الاسم:	اللغة Ar
		التاريخ:	
الصفحة 11\3		الرقم :	

31	6	براغي التجميع		تجارة
30	3	فاصل الكتامة مسطح		تجارة
29	1	فاصل الكتامة مسطح		تجارة
28	14	براغي التجميع		تجارة
27	2	براغي الملء و التفريغ	Cu Sn 12	
26	3	سند للضبط		تجارة
25	2	فاصل الكتامة ذو شفتين طراز AS		تجارة
24	1	فاصل الكتامة ذو شفة واحدة طراز A		تجارة
23	2	غطاء	EN-GJL300	
22	1	غطاء	EN-GJL300	
21	1	غطاء	EN-GJL300	
20	1	علبة	EN-GJL250	
19	1	مرزة أسطوانية (Ø6x18)		تجارة
18	1	خابور متوازي شكل A (5x5x16)		تجارة
17	2	حلقة مرنة للأجواف		تجارة
16	4	حلقة مرنة للأعمدة		تجارة
15	2	حلقة مرنة للأعمدة		تجارة
14	4	لجاف (خاتم)	C 22	
13	2	لجاف (خاتم)	C 22	
12	6	مدرجة ذات كريات بتماس نصف قطري	100Cr6	تجارة
11	2	مدرجة ذات كريات بتماس نصف قطري	100Cr6	تجارة
10	1	عجلة مستنة	C 40	
9	1	ترس	25CrMo4	
8	2	عجلة مخروطية	C 60	
7	1	عمود الخروج 2	30CrMo12	
6	1	عمود وسيطي	C 40	
5	1	عمود الخروج 1	30CrMo12	
4	1	عمود محرك مسنن	30CrMo12	
3	1	جسم	EN-GJL300	
2	1	جسم	EN-GJL250	
1	1	هيكل	EN-GJL300	

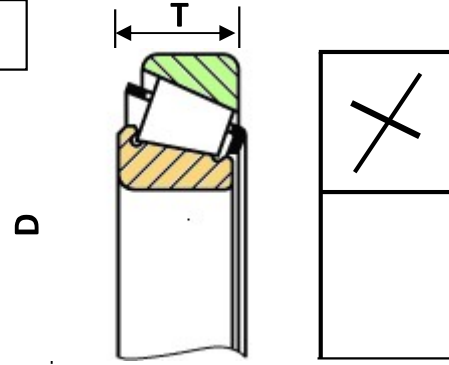
الرقم العدد	التعيينات	المادة	الملاحظات
اللغة Ar	الاسم : التاريخ :		
00			



ملف الموارد

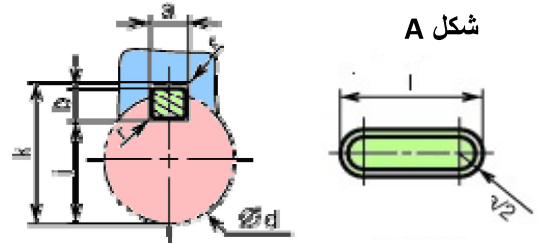
مدحرجات ذات دحاريح مخروطية طراز KB

d	D	T
17	40	13.25
20	47	15.25
25	52	16.25



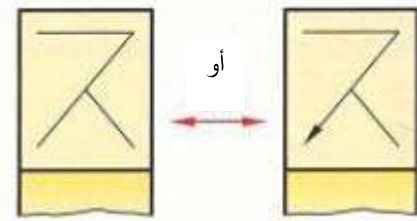
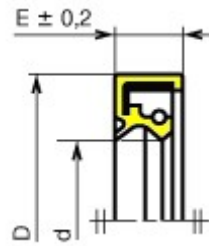
الخوابير المتوازية

d	a	b	s _{min}	j	k
17 à 22	6	6	0,25	d - 3,5	d + 2,8
22 à 30	8	7	0,25	d - 4	d + 3,3
30 à 38	10	8	0,4	d - 5	d + 3,3

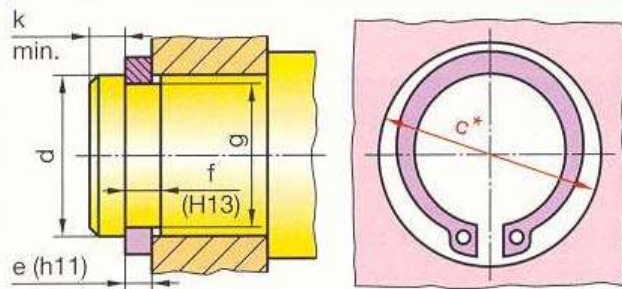


فاصل الكتامة ذات شفتين باحتكاك نصف قطري طراز AS

d	D	E

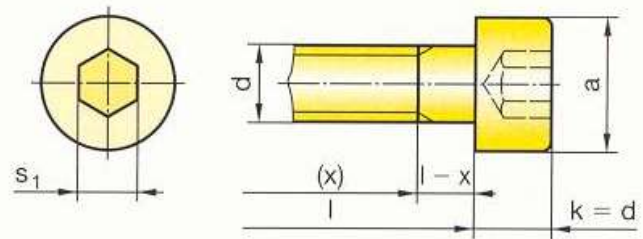


حلقات مرنة للأعمدة



d	e	c	f	g
17	1	25,6	1,1	16,2
20	1,2	29	1,3	19
22	1,2	31,4	1,3	21

براغي أسطوانية بتجويف سداسي

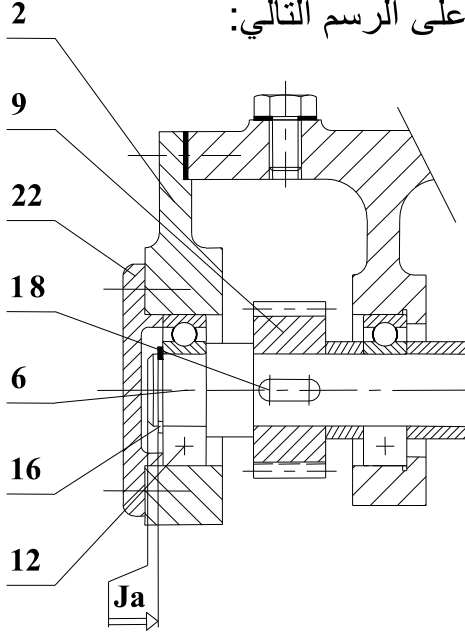


d	a	s ₁
M3	5,5	2,5
M4	7	3
M5	8,5	4

1-5-1- دراسة الإنشاء :

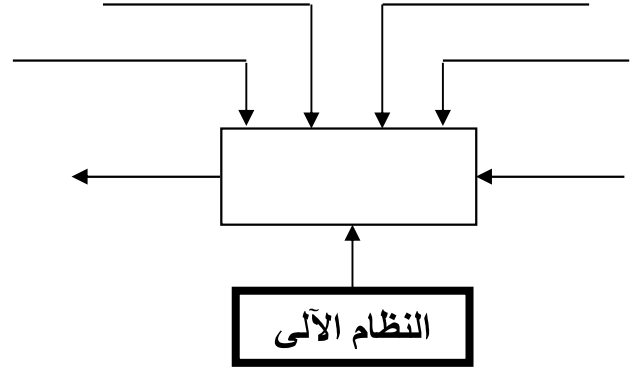
5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

1-5-1 أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط " Ja على الرسم التالي:

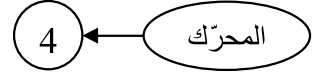


أ- التحليل الوظيفي

1- أتمم المخطط الوظيفي (A-0)



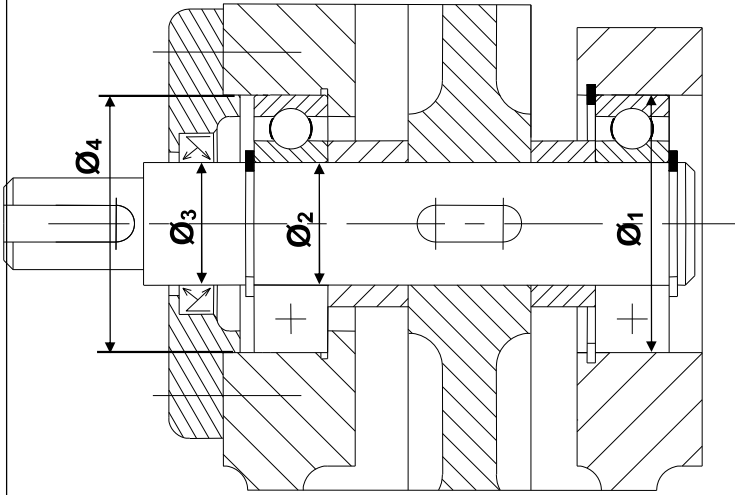
2- أتمم الرسم التخطيطي للدورة الوظيفية :



3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالي :

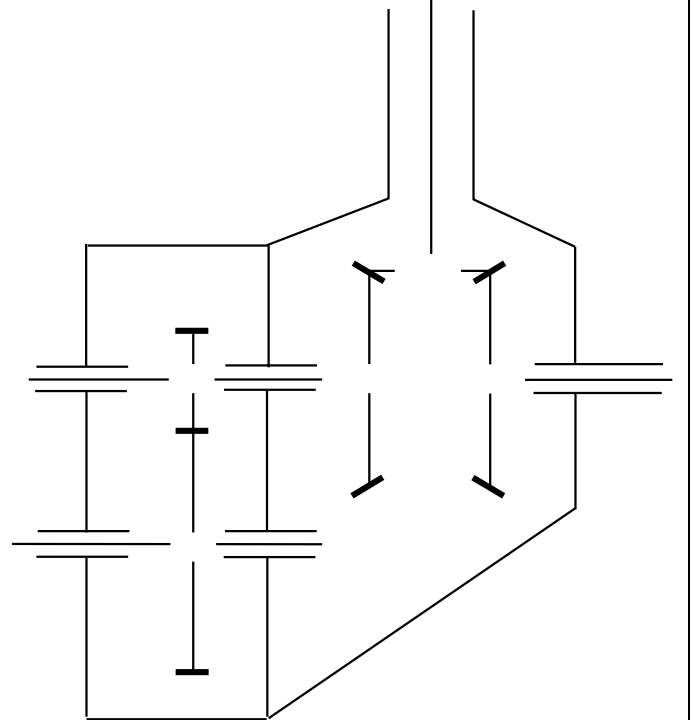
القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
5 \ 3			
8 \ 5			
10 \ 7			
(1-20) \ 4			

2-5-2 سجل على الجدول التالي التوافقات المناسبة $\emptyset_1$ ، $\emptyset_2$ ، $\emptyset_3$ و $\emptyset_4$ الموجودة على الرسم التالي :



الاقطار	التوافق	النوع
$\emptyset_1$		
$\emptyset_2$		
$\emptyset_3$		
$\emptyset_4$		

4 - أتمم الرسم التخطيطي الوظيفي التالي:



6- دراسة المتسّنات :

1-6 متسّنات أسطوانية ذات أسنان قائمة : { (6), (7) } :
أتم جدول المميّزات التالي :

a	r	Z	d	m	
70			40	2	(9)
					(10)

2-6 متسّنات مخروطية ذات أسنان قائمة : { (4), (8) } :
أتم جدول المميّزات التالي :

r	L	δ	z	d	m	
0,5				40	2	(4)
						(8)

3-6 أحسب نسبة النقل للخروج الثاني r_2 :

4-6 أحسب سرعة الخروج الثاني N_7 :

5-6 أحسب سرعة الخروج الأوّل N_5 :

7- دراسة المواد

1-7 - اشرح التعيين المواصف للقطع التالية :

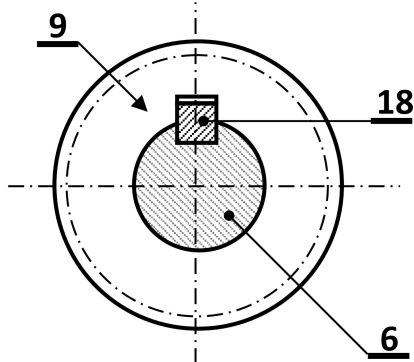
(5) : 30 Cr Mo 12

(1) : EN-GJL 300

(13) : C 22

8- دراسة ميكانيكية للمقاومة :

تنقل الحركة الدورانية بين الترس (9) و العمود (6) بواسطة
الخابور (18) مع تطبيق قوة مماسية
 $T = 2000 \text{ N}$ ، نأخذ $\pi = 3$.



1-8 - ما طبيعة التأثير على الخابور؟

2-8 - علما أن الخابور من صلب (6x6x18)، بمقاومة حد
المرونة $Re = 285 \text{ N/mm}^2$ ومعامل أمن $s = 3$ ، بحيث
 $R_{pg} = 0,5 R_{pe}$.
- تحقق من شرط المقاومة للخابور.

- ماذا تستنتج ؟

3-8 - يتعرض العمود المملوء (4) للالتواء علما أن قطره
 $d = 22 \text{ mm}$ بزاوية تشوه $\alpha = 2,33^\circ$ بمقاومة تطبيقية
للانزلاق $R_{pg} = 50 \text{ N/mm}^2$ ، عزم الالتواء
 $M_t = 25 \text{ N.m}$

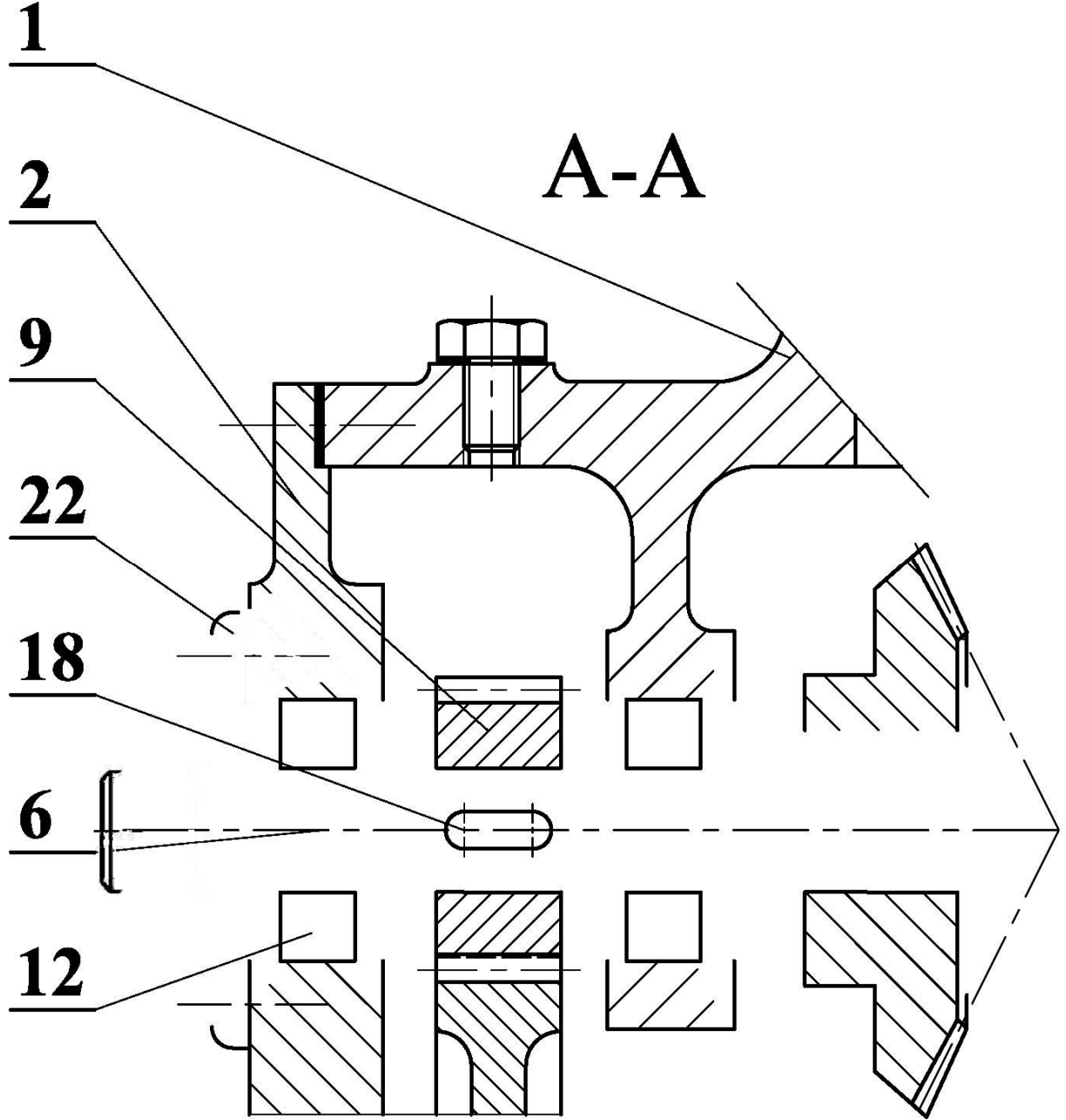
1-3-8 - تحقق من شرط المقاومة .

2-3-8 - ماذا تستنتج ؟

ب - الدراسة البنيوية

* الدراسة التصميمية الجزئية :

- ✓ تغيير الوصلة المتمحورة بين العمود (5) و الهيكل (1) بواسطة مدحرجات ذات دحاريج مخروطية طراز KB.
- ✓ تغيير الوصلة الاندماجية بين العمود (5) و العجلة المسننة (8) بحل آخر .
- ✓ حماية الجهاز بفواصل الكتامة .



مقياس 1 : 1	محرك مخفض	الاسم :	اللغة
		التاريخ :	Ar
الصفحة 11\8			

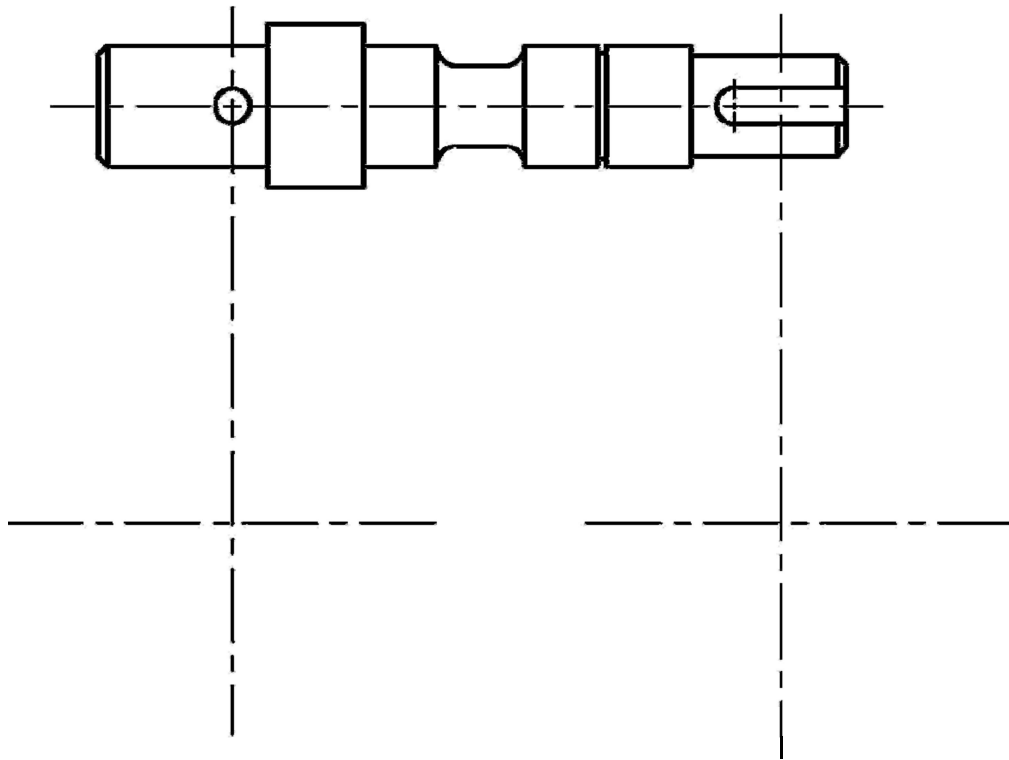
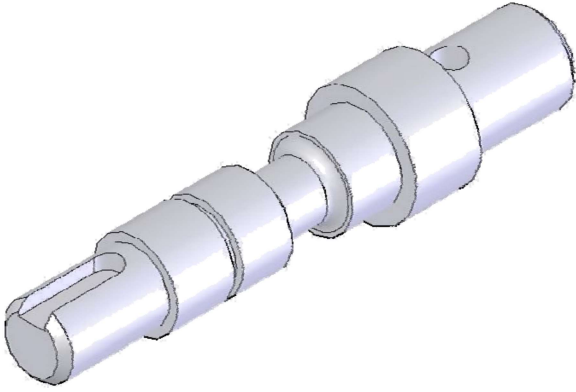
● الدراسة البيانية التعريفية :

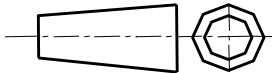
أتمم الرسم التعريفي الجزئي لعمود الخروج (5) موضحا كل التفاصيل البيانية .

* الأبعاد الوظيفية (الأقطار الوظيفية) .

* السماحات الهندسية .

* رموز الخشونة

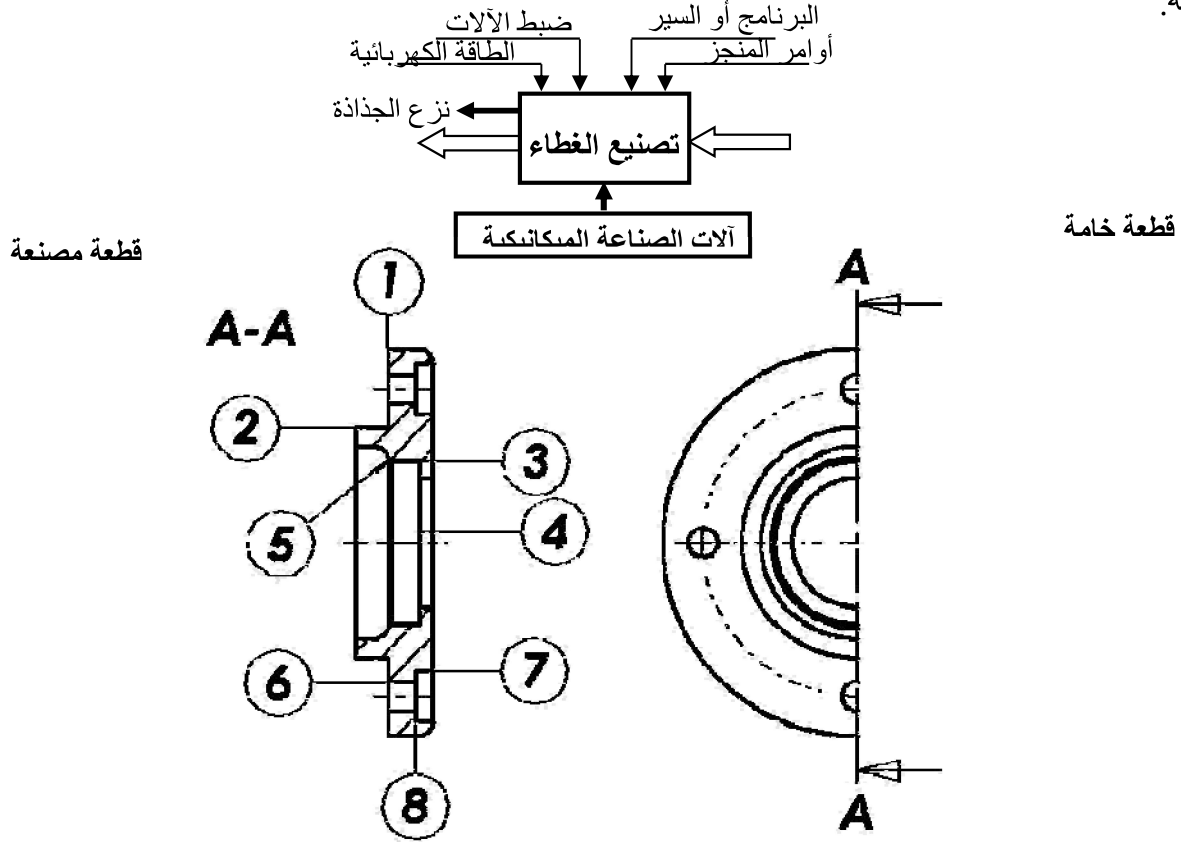


مقياس 1 : 1	عمود الخروج (5)	الاسم :	اللغة	
		التاريخ :	Ar	
الصفحة 11\9				

• 1-5-2- دراسة التحضير

• تكنولوجيا وسائل الصنع :

نريد دراسة وسائل الصنع اللازمة من حيث الآلات ، أدوات القطع و المراقبة للغطاء (23) في ورشة الصناعة الميكانيكية.



الغطاء (23) من مادة EN-GJL300 ، تم صنعها على منصبين للعمل ووحدتين مختلفتين .
1- باستعمال علامة (×) اختر الوحدات المناسبة حسب شكل القطعة.

وحدة التتقيب	وحدة التجويف	وحدة التفريز	وحدة الخراطة
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

2- مستعينا بأرقام أشكال السطوح الموجودة على العمود، رتب هذه العمليات حسب الوحدات المناسبة .

الوحدة	الوحدة
.....	

3- أعطي اسم كل عملية حسب شكل السطوح.

.....	
.....	
.....	

4- لدينا ثلاث أدوات للقطع { أ ، ب ، ج }
سم الأدوات و أعط رقم السطوح الممكن إنجازها بكل أداة.

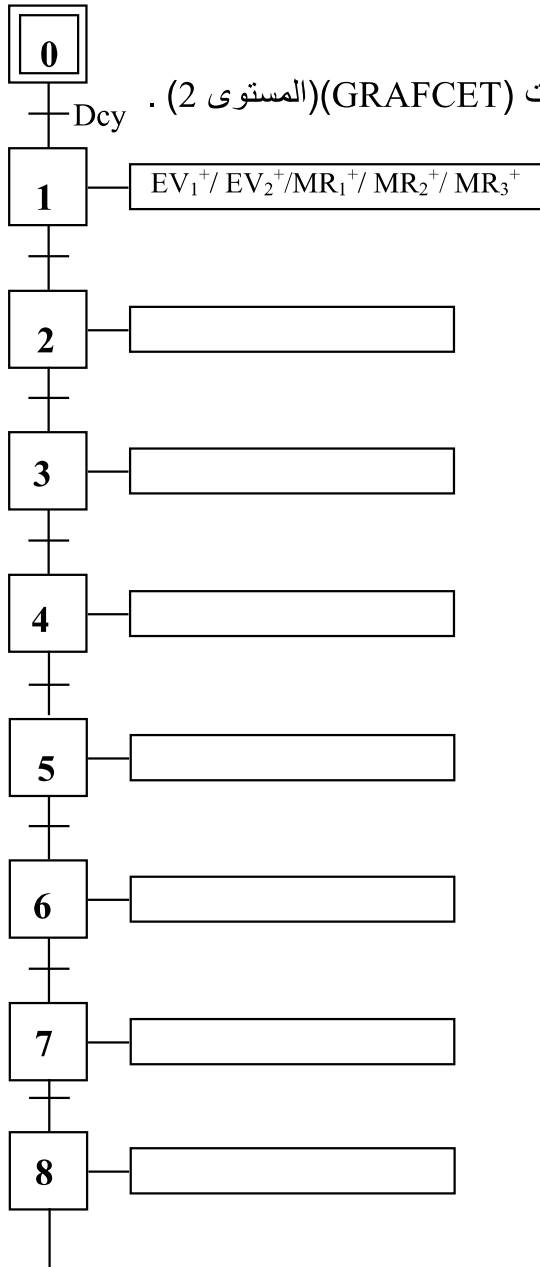
..... : اسم الأداة : ، رقم السطوح :	أ	
..... : اسم الأداة : ، رقم السطوح :	ب	
..... : اسم الأداة : ، رقم السطوح :	ج	

• دراسة الآليات

وصف تشغيل : (وثيقة 11\2)

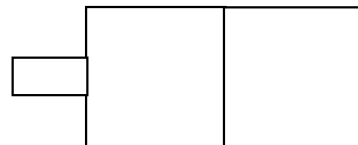
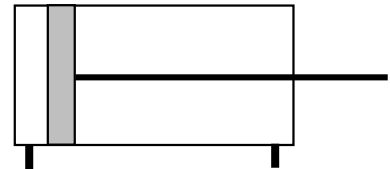
عند الضغط على زر بداية التشغيل (Dcy) ، يفتح الصمامين (EV_1) و (EV_2) ويدور المحركات (MR_1) ، (MR_2) و (MR_3). عندما يمتلئ الخلاط بكمية 10Kg ، يتم الضغط على الملتقط "d" الذي يؤدي إلى انسداد الصمامين (EV_1) و (EV_2) وتوقف المحرك (MR_1) وخروج ساق الدافعة (V_1) ، حتى الضغط على الملتقط "a" ، يتوقف لمدة 15s ثنائية (الوقت اللازم لنزول الخليط) . بعد انتهاء المدة يرجع ساق الدافعة (V_1) حتى الضغط على الملتقط "a0" الذي يؤدي إلى خروج ساق الدافعة (V_2) حتى الضغط على الملتقط "b1" الذي يؤدي إلى خروج ساق الدافعة (V_3) حتى الضغط على الملتقط "c1" مما يؤدي إلى رجوع ساق الدافعة (V_2) حتى الضغط على "b0" فيتم بذلك رجوع ساق الدافعة (V_3) حتى الضغط على الملتقط "c0" ويؤدي هذا الأخير إلى إعادة الدورة.

العمل المطلوب :



- 1- أتمم المخطط الوظيفي للتحكم في المراحل و الانتقالات (GRAFCET) (المستوى 2) .
- 2- ما اسم الدافعة (V_1) ؟
-
- ما نوع الموزع المناسب لهذه الدافعة ؟
-
- مثل هذا الموزع بإتمام الرسم التخطيطي التالي:

(V_1)

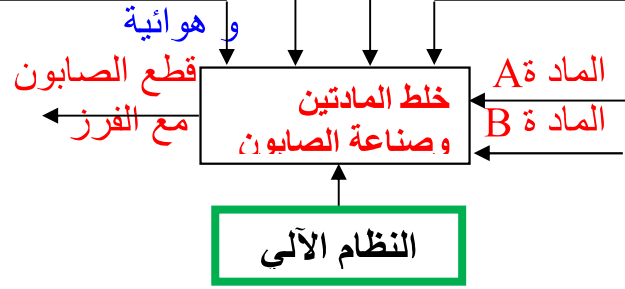


1-5-1- دراسة الإنشاء : تصحيح الاختبار الثاني

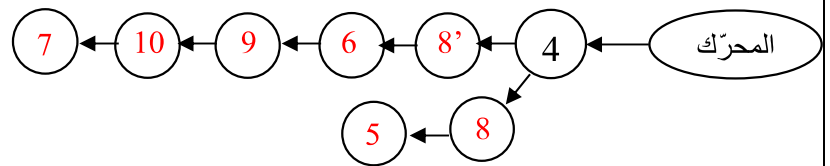
أ- التحليل الوظيفي

1- أتمم المخطط الوظيفي (A-0)

ضبط أوامر التحكم في البرمجية
ط. كهربائية
هوائية



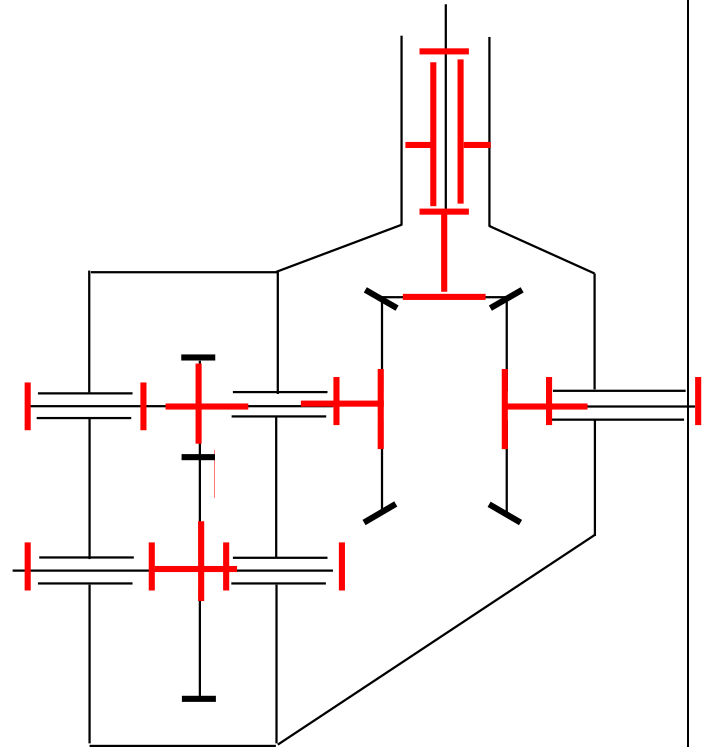
2- أتمم الرسم التخطيطي للدورة الوظيفية :



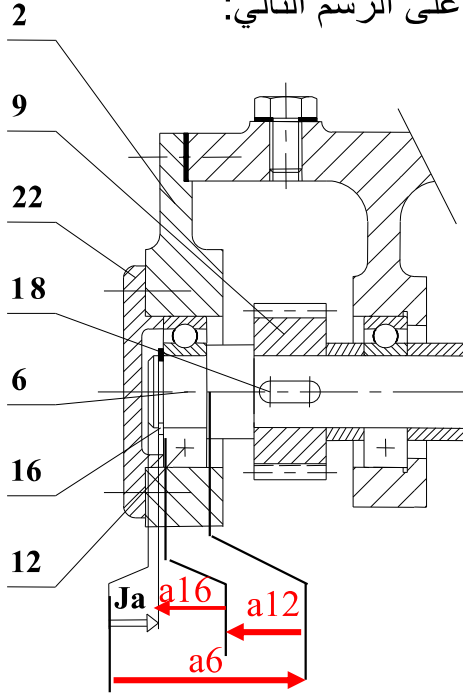
3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالي :

القطع	إسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
5 \ 3	متمحورة		مدحرجات
8 \ 5	اندماجية		مرزة
10 \ 7	اندماجية		خابور - لجاف
(1-20) \ 4	متمحورة		مدحرجات

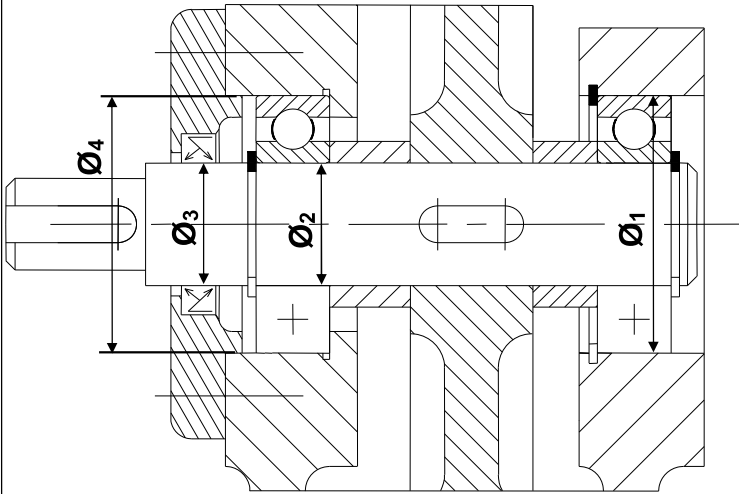
4 - أتمم الرسم التخطيطي الوظيفي التالي:



5- التحديد الوظيفي للأبعاد :
1-5-1 أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط " Ja " على الرسم التالي:

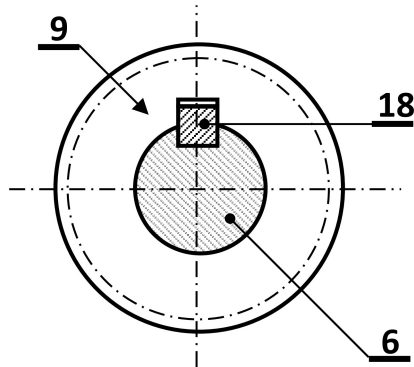


5-2- سجل على الجدول التالي التوافقات المناسبة
Ø1 ، Ø2 ، Ø3 و Ø4 الموجودة على الرسم التالي :



النوع	التوافق	الأقطار
Ø-- H7	بخلوص	Ø1
Ø-- k6	بالشد	Ø2
Ø-- h11	/	Ø3
Ø-- H7g6	بخلوص	Ø4

8- دراسة ميكانيكية للمقاومة :
تنقل الحركة الدورانية بين الترس (9) و العمود (6) بواسطة
الخابور (18) مع تطبيق قوة مماسية
T = 2000 N ، نأخذ $\pi = 3$



1-8- ما طبيعة التأثير على الخابور ؟
القص البسيط.

2-8- علما أن الخابور من صلب (6x6x18) بمقاومة حد
المرونة $R_e = 285 \text{ N/mm}^2$ ومعامل أمن $s=3$

$$R_{pg} = 0,5 R_p$$

- تحقق من شرط المقاومة للخابور

$$\tau \leq R_{pg} \text{ شرط المقاومة}$$

$$\tau = \frac{T}{S} = \frac{T}{a \times L} = \frac{2000}{6 \times 18} = 18,51 \text{ N / m m}^2$$

$$R_{pg} = 0,5 \times R_p = 0,5 \times \frac{R_e}{s} = 0,5 \times \frac{285}{3} = 47,5 \text{ N / m m}^2$$

- ماذا تستنتج ؟

$$\tau \leq R_{pg} \text{ : شرط المقاومة محقق بمأ ...}$$

$$\rightarrow 18,51 \text{ N / m m}^2 \leq 47,5 \text{ N / m m}^2$$

3-8- يتعرض العمود المملوء (4) للالتواء علما أن قطره

$d = 22 \text{ mm}$ بزاوية تشوه $\alpha = 2.33^\circ$ بمقاومة تطبيقية

للانزلاق $R_{pg} = 50 \text{ N/mm}^2$ ، عزم الإلتواء

$$M_t = 25 \text{ N.m}$$

1-3-8- تحقق من شرط المقاومة .

$$\left(\frac{I_0}{v} = \frac{0,1D^4}{2} = 0,2 \times D^3 = 2129,6 \right) \frac{M_t}{I_0} \leq R_{pg}$$

$$\frac{M_t}{I_0} = \frac{25 \times 10^3}{2129,6} = 11,73 \text{ N / m m}^2$$

$$\Rightarrow 11,73 \text{ N / m m}^2 < 50 \text{ N / m m}^2$$

2-3-8- ماذا تستنتج ؟

شرط المقاومة محقق بأمان $11.73 \text{ N/mm}^2 \leq 50 \text{ N/mm}^2$

6- دراسة المتسنيات :

1-6 متسنيات أسطوانية ذات أسنان قائمة: {(7), (6)} :
أتم جدول المميزات التالي :

a	r	Z	d	m	
70	5\2	20	40	2	(9)
		50	100		(10)

1-6 متسنيات مخروطية ذات أسنان قائمة: {(8), (4)} :
أتم جدول المميزات التالي :

r	L	δ	z	d	m	
0,5	44.94	26.56	20	40	2	(4)
		63.44	40	80		(8)

2-6- أحسب نسبة النقل للخروج الثاني r_2 :

$$r_2 = r_{4-8} \times r_{9-10} = 0.5 \times 0.4 = 0.2$$

3-6- أحسب سرعة الخروج الثاني N_7 :

$$r_2 = N_7/N_4 \Rightarrow N_7 = N_4 \times r_2 = 1000 \times 0.2$$

$$N_7 = 200 \text{ tr/mn}$$

4-6- أحسب سرعة الخروج الأول N_5 :

$$r_{4-8} = N_5/N_4 \Rightarrow N_5 = N_4 \times r_{4-8} = 1000 \times 0.5$$

$$N_5 = 500 \text{ tr/mn}$$

7- دراسة المواد

1-7- اشرح التعيين المواصف للقطع التالية :

(5) : 30 Cr Mo 12

(صلب ضعيف المزج)

3 : 0.3% : نسبة الكربون

Cr (كروم) : 12 : 3=4 \ 12 % نسبة كروم

Mo : موليبدين

(1) : EN-GJL 300

EN- GJL : زهر غرافيتي رقائق

300N/mm² : المقاومة الدنيا للانكسار بالمد

(13) : C 22

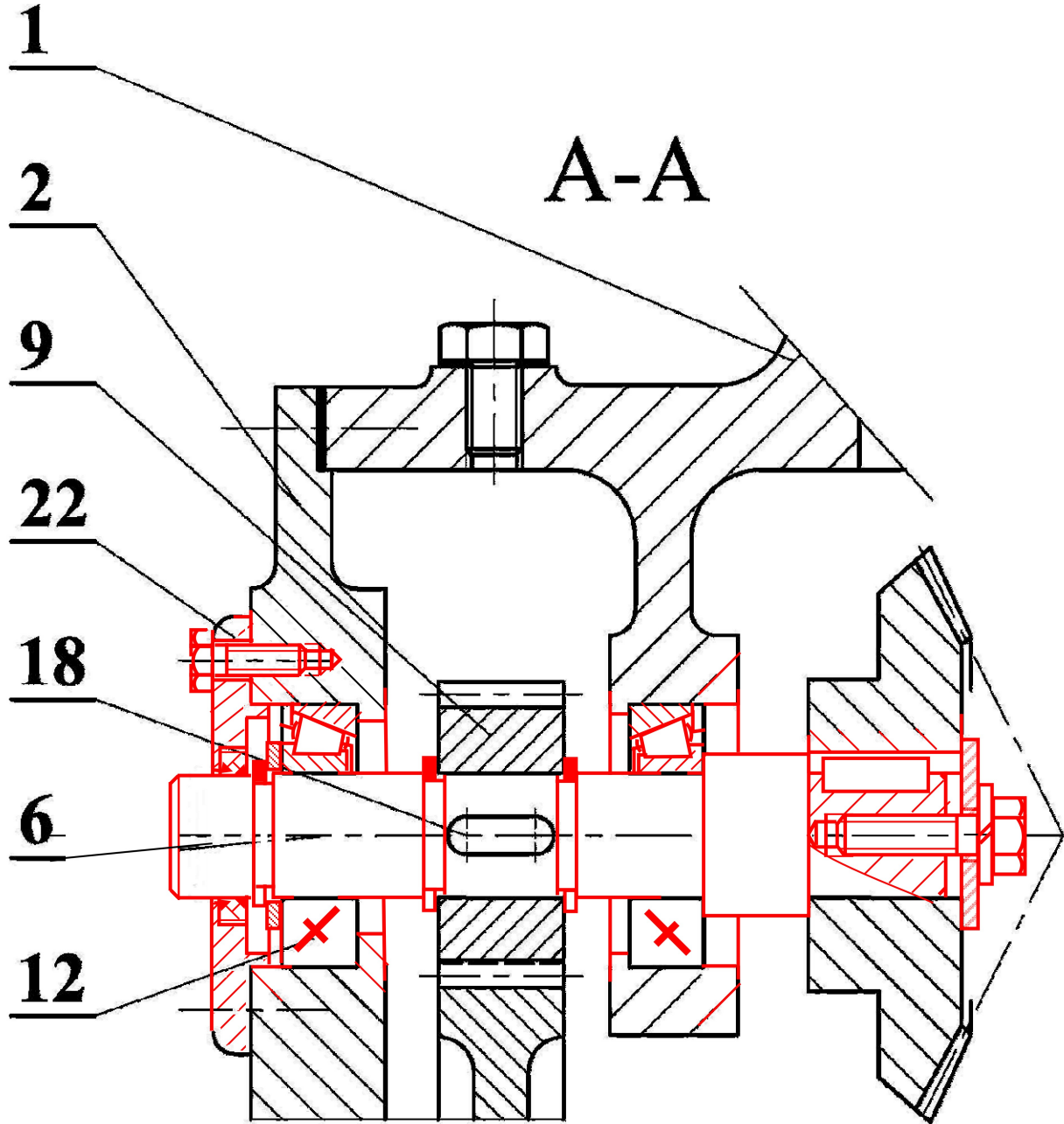
صلب غير ممزوج قابل للمعالجة الحرارية

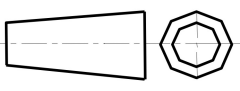
22 : 0.22 % نسبة الكربون

ج - الدراسة البنوية

* الدراسة التصميمية الجزئية :

- ✓ تغيير الوصلة المتمحورة بين العمود (6) و الهيكل (1-2) بواسطة مدحرجات ذات دحارج مخروطية طراز KB.
- ✓ تغيير الوصلة الاندماجية بين العمود (6) و العجلة المسننة (8) بحل آخر .
- ✓ حماية الجهاز بفواصل الكتامة .

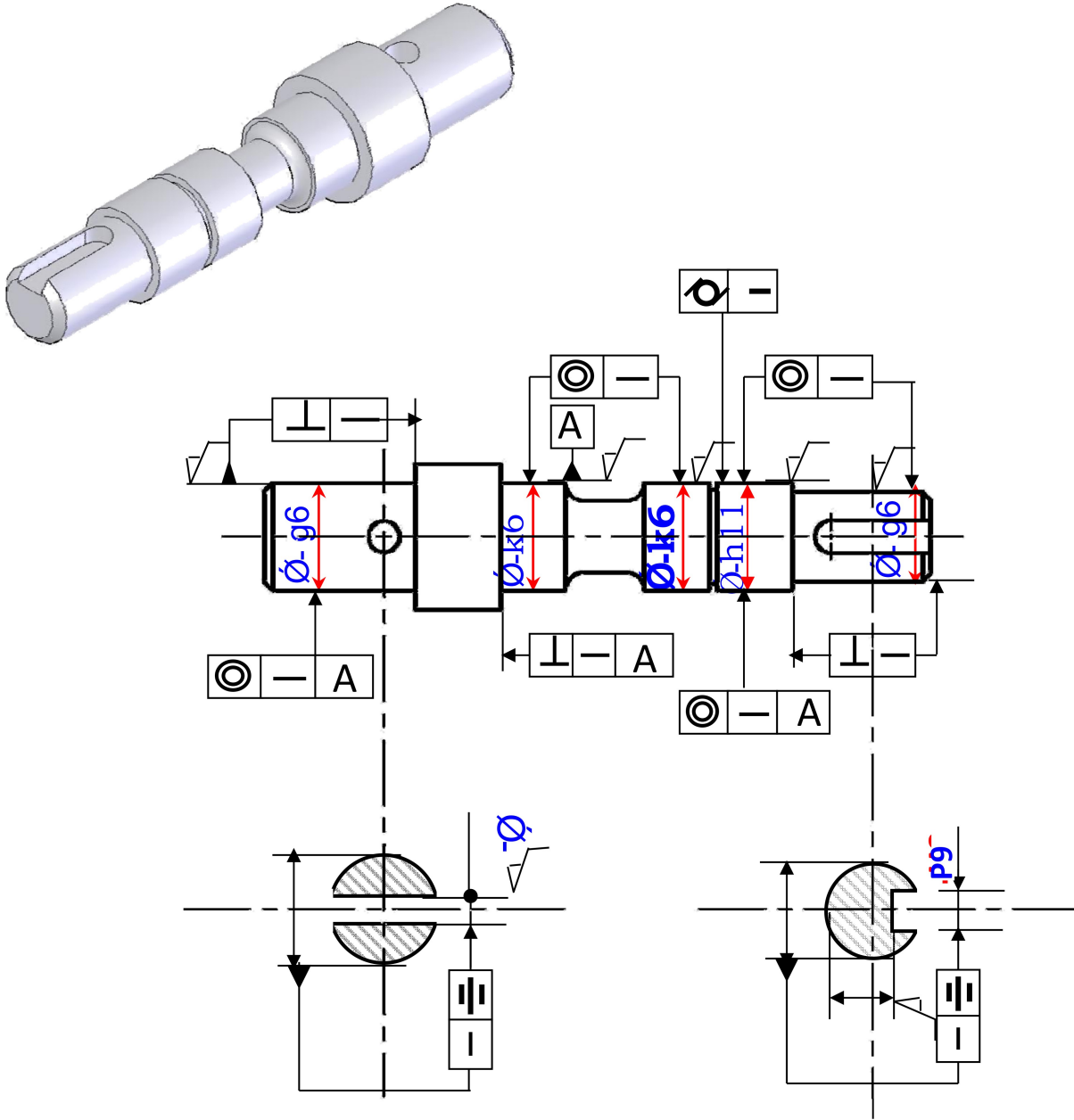


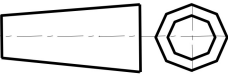
مقياس 1 : 1	محرك مخفض	الاسم :	اللغة
		التاريخ :	Ar
الصفحة 11\8			

• الدراسة البيانية التعريفية :

أتمم الرسم التعريفي الجزئي لعمود الخروج (5) موضحا كل التفاصيل البيانية .

- * الأبعاد الوظيفية (الأقطار الوظيفية) .
- * السماحات الهندسية .
- * رموز الخشونة

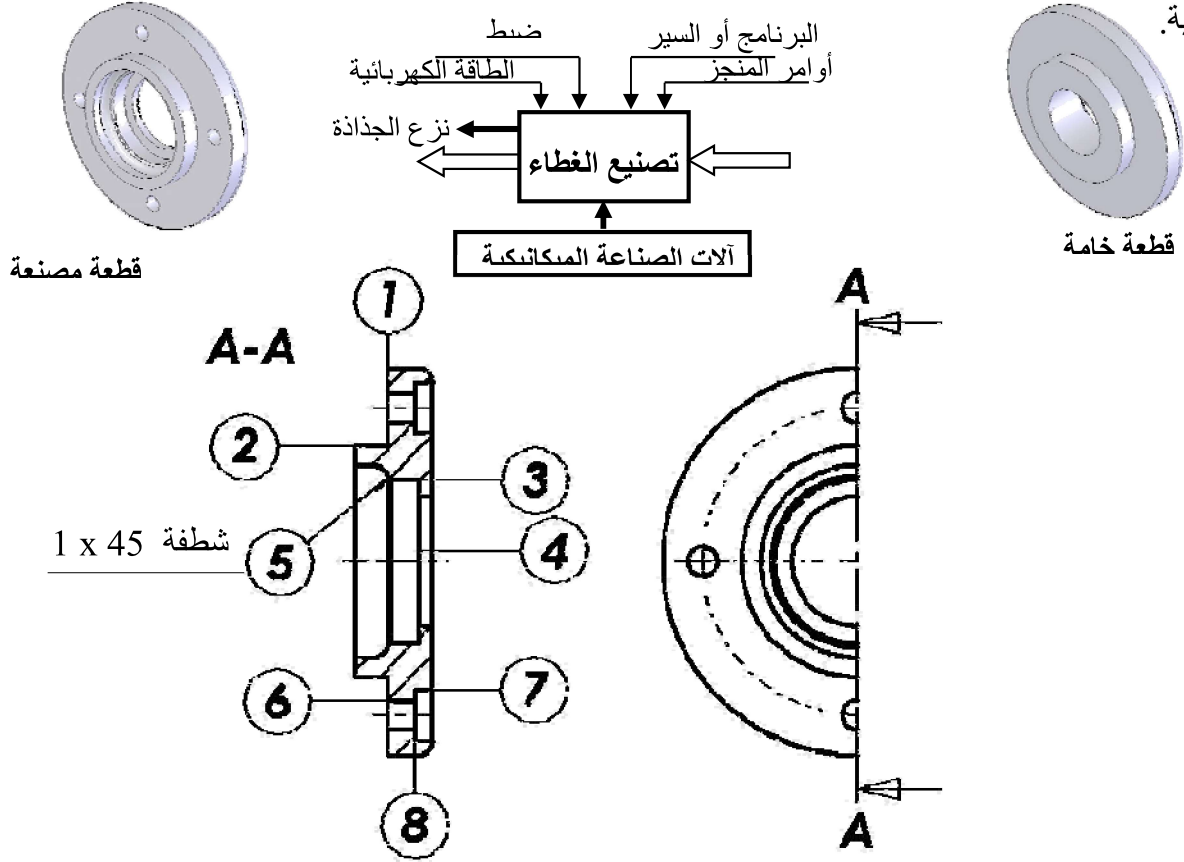


مقياس 1 : 1	عمود الخروج (5)	الإسم :	اللغة Ar
		التاريخ :	
الصفحة 11\9			

• 1-5-2- دراسة التحضير

• تكنولوجيا وسائل الصنع :

نريد دراسة وسائل الصنع اللازمة من حيث الآلات ، أدوات القطع و المراقبة للغطاء (23) في ورشة الصناعة الميكانيكية.



الغطاء (23) من صلب EN-GJL 300 تم صنعه على منصبين للعمل و وحدتين مختلفتين ومتجاورتين.
1- باستعمال علامة (X) اختر الوحدات المناسبة حسب شكل العمود.

☒ وحدة
الخرطة

☐ وحدة
التفريز

☐ وحدة
التجويف

☒ وحدة
التنقيب

2- مستعينا بأرقام أشكال السطوح الموجودة على العمود، رتب هذه العمليات حسب الوحدات المناسبة .

الوحدة خرطة (1) (2) (3) (4) (5) تنقيب (6) (7) (8)

3- أعط اسم كل عملية حسب شكل السطوح.

(1) تسوية (2) خرط طولي (3) تجويف (4) تنقيب (5) شطفة داخلية (6) تنقيب

4- لدينا ثلاث أدوات للقطع { أ ، ب ، ج }
سم الأدوات و أعط رقم السطوح الممكن إنجازها بكل أداة.

أ اسم الأداة: شطف ، رقم السطوح : (5)
ب اسم الأداة: تجويف ، رقم السطوح : (3) (4)
ج اسم الأداة: تنقيب ، رقم السطوح : (6)

• دراسة الآليات

وصف تشغيل :

عند الضغط على زر بداية التشغيل (Dcy) ، يفتح الصمامين (EV₁) و (EV₂) ويدور المحركات (MR₁) ، (MR₂) و (MR₃). عندما يمتلئ الخلاط بكمية 10Kg ، يتم الضغط على الملتقط "d" الذي يؤدي إلى انسداد الصمامين (EV₁) و (EV₂) وتوقف المحرك (MR₁) وخروج ساق الدافعة (V₁) ، حتى الضغط على الملتقط "a₁" ، يتوقف لمدة 15s ثانية (الوقت اللازم لنزول الخليط) . بعد انتهاء المدة يرجع ساق الدافعة (V₁) حتى الضغط على الملتقط "a₀" الذي يؤدي إلى خروج ساق الدافعة (V₂) حتى الضغط على الملتقط "b₁" الذي يؤدي إلى خروج ساق الدافعة (V₃) حتى الضغط على الملتقط "c₁" مما يؤدي إلى رجوع ساق الدافعة (V₂) حتى الضغط على "b₀" فيتم بذلك رجوع ساق الدافعة (V₃) حتى الضغط على الملتقط "c₀" ويؤدي هذا الأخير إلى إعادة الدورة.

العمل المطلوب :

1- أتمم المخطط الوظيفي للتحكم في المراحل و الانتقالات (GRAFCET)(المستوى 2) .

2- ما اسم الدافعة (V₁) ؟

- دافعة مزدوجة المفعول
ما نوع الموزع المناسب لهذه الدافعة ؟

- 5/2 ، ثنائي الاستقرار ويتحكم هو أئني .
مثل هذا الموزع بإتمام الرسم التخطيطي التالي:

