

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

الديوان الوطني للامتحانات والمسابقات
دورة: جوان 2013

وزارة التربية الوطنية
امتحان بكالوريا التعليم الثانوي
الشعبة: تقني رياضي

المدة: 04 سا و 30 د

اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين:
الموضوع الأول: نظام آلي لتوضيب زيت صناعي في دلاء

I- دفتر الشروط:

I-1 هدف التآلية: يهدف النظام إلى ملء دلاء بلاستيكية ذات سعة 5 لتر بالزيت الصناعي، غلقها وعدّها ثمّ إخلائها.

I-2 المواد الأولية: - زيت محضر مسبقا - دلاء بلاستيكية فارغة - أغطية معدنية.

I-3 الوصف:

أ - النظام: يحتوي النظام على 5 مراكز وهي:

- مركز (1): تدوير الصحن. - مركز (2): التقديم. - مركز (3): الملء.

- مركز (4): الغلق. - مركز (5): العد والإخلاء.

ب- التشغيل:

- تأتي الدلاء إلى مركز التقديم عبر قناة عمودية، حيث يتمّ تحويلها من مركز إلى آخر بواسطة صحن دوار.

- يُفتح الكهروصمام E_{V1} لمدة 10 ثوان، ثمّ يُفتح الكهروصمام E_{V2} لمدة 10 ثوان.

- يُغلق الدلو بواسطة الرافعتين B و C.

- تدفع الدلاء المملوءة بواسطة الرافعة D إلى بساط يديره المحرك M_1 ، لتحول إلى طبع

تاريخ الإنتاج ومدة صلاحية الاستهلاك على الغطاء بعدد 12 دلوا (خارج النظام المدروس).

ملاحظة: عند بلوغ كمية الزيت في الخزان المستوى الأدنى V_0 ، يتمّ التنبيه عنه بواسطة جرس.

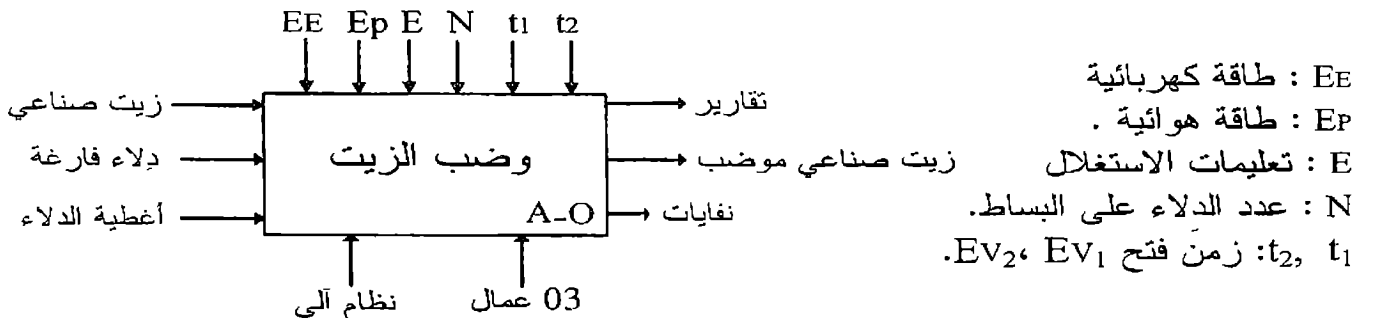
I-4 الاستغلال: - عامل مختص للقيادة والصيانة الدورية .

- عاملان دون اختصاص، يقومان بتزويد القناة العمودية بالدلاء الفارغة، وملء

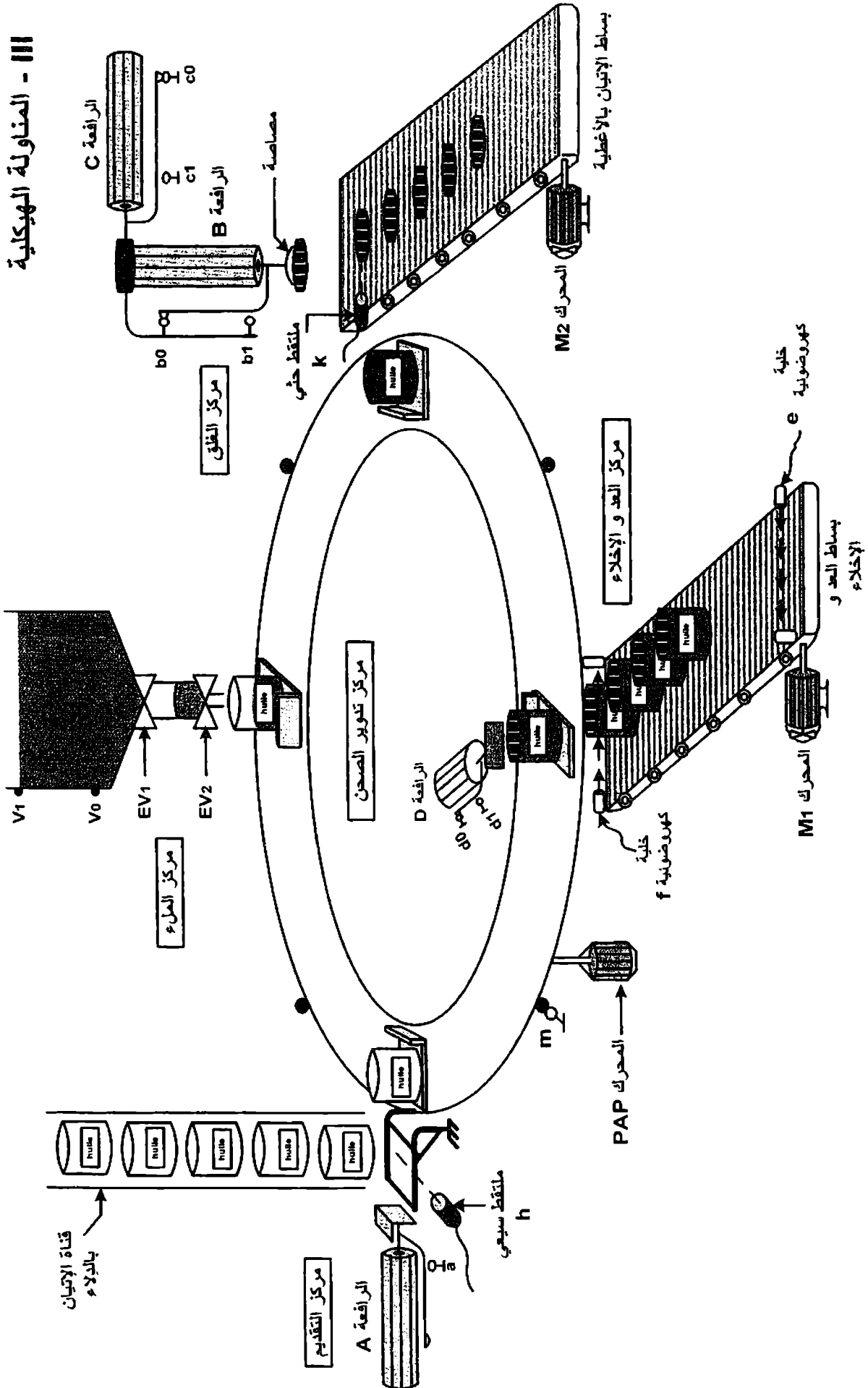
الخزان عندما يدق جرس التنبيه.

I-5 الأمن: حسب الاتفاقيات المعتمدة والمعمول بها.

II- التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة: نشاط بياني (A-0).



III - المناولة الهيكلية

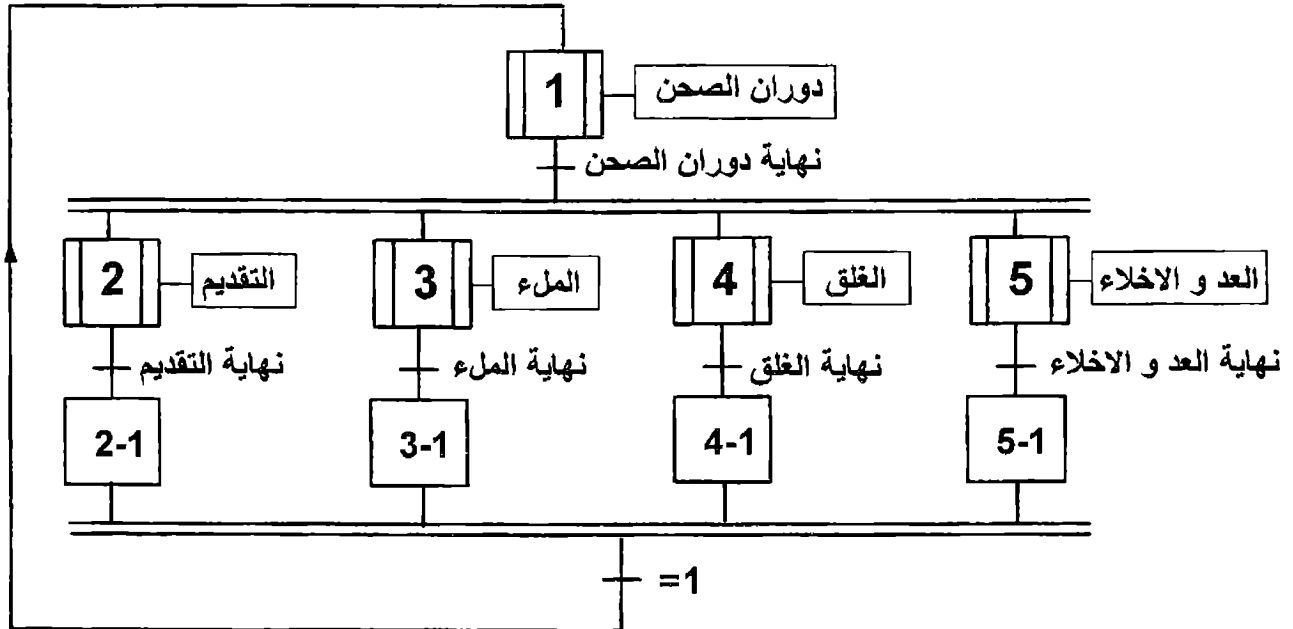


IV - الاختبارات التكنولوجية للمنفاذات والمنفاذات المتصدرة والمنطقات

العدد والإخلاء	الغلق	الماء	التقديم	تكوين الصحن	الأجهزة / الأسنولة
D: رافعة مزدوجة المفعول M ₁ : محرك لا تزامني 3، إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	B: رافعة مزدوجة المفعول مزودة بمصاصة هوائية. C: رافعة مزدوجة المفعول. M ₂ : محرك لا تزامني 3، إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	E _{V1} : كهروصمام. E _{V2} : كهروصمام.	A: رافعة أحادية المفعول	MPAP: محرك خطوة- خطوة	المنفاذات
dD ⁺ , dD ⁺ : موزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~24V. KM ₁ : ملامس كهرومغناطيسي ~24V.	dB ⁺ , dB ⁺ : موزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~24V. dC ⁺ , dC ⁺ : موزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~24V. KM ₂ : ملامس كهرومغناطيسي ~24V.	KE _{V1} : ملامس الكهروصمام ~24V. KE _{V2} : ملامس الكهروصمام ~24V. T ₁ : مؤجلة 1. T ₂ : مؤجلة 2.	dA: موزع كهروهوائي 2/3 أحادي الاستقرار.	SAA1027	المنفاذات المتصدرة
d ₁ , d ₀ : منطقا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة D. f: خلية كهروضوئية تكشف عن مرور الدلاء. e: خلية كهروضوئية تكشف عن وصول الدلاء إلى مركز الطبع.	b ₁ , b ₀ : منطقا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة B. c ₁ , c ₀ : منطقا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة C. k: منطقا حثي يكشف عن وجود الغطاء.	t ₁ : زمن فتح E _{V1} (t ₁ = 10s) t ₂ : زمن فتح E _{V2} (t ₂ = 10s)	a: منطقا يكشف عن خروج ساق الرافعة A. h: منطقا سيعي يكشف عن حضور الدلو الفارغ في مركز التقديم.	m: منطق نهاية شوط يكشف عن دوران الصحن بزاوية 90°.	المنطقات

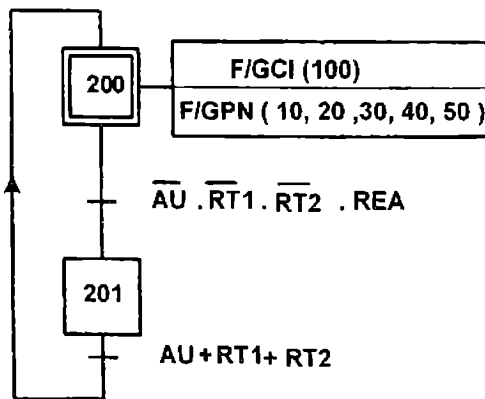
V- التحليل الزمني:

متمن تنسيق الأشغولات (GPN):

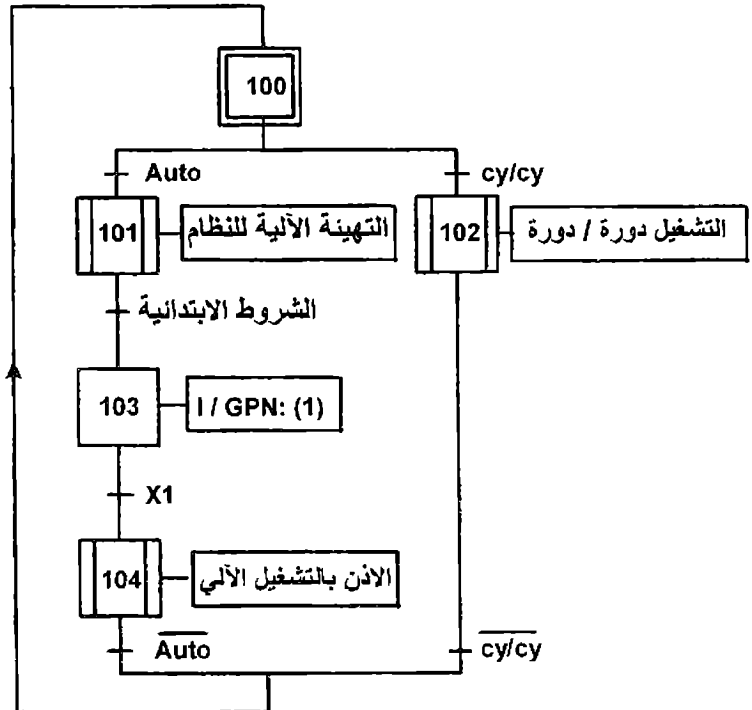


متمن القيادة والتهيئة (GCI)

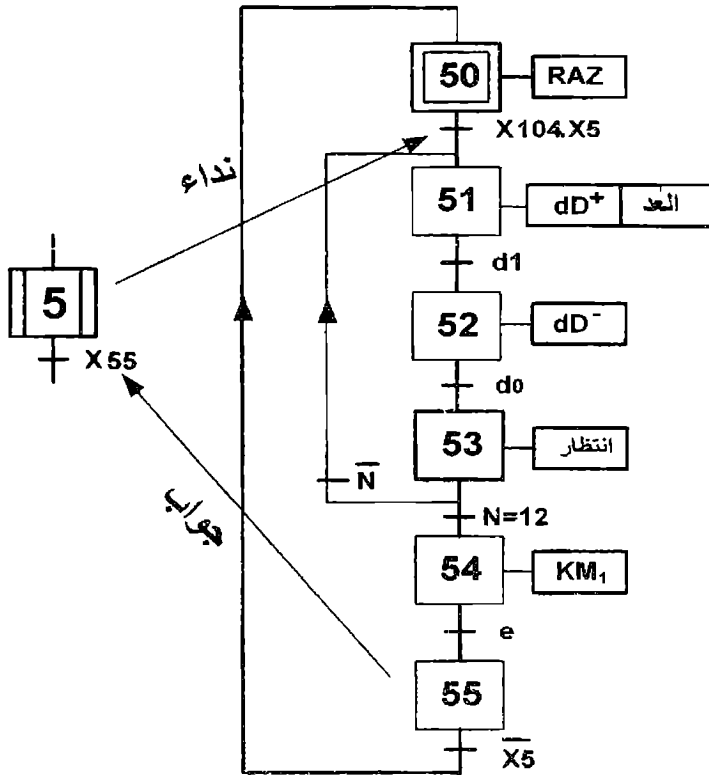
متمن الأمن (GS)



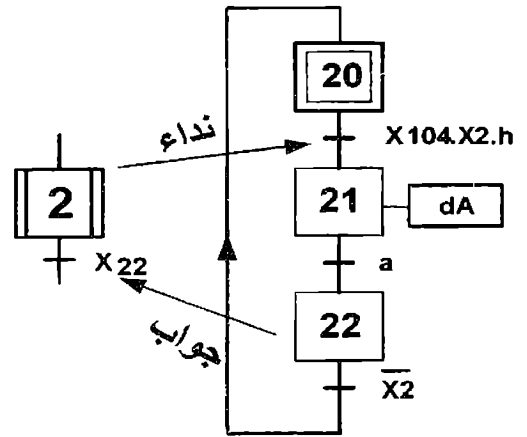
مرحلات حرارية: RT₁, RT₂
إعادة التسليح بعد الخل: REA



متمن أشغولة 5 (عد وإخلاء الدلاء)

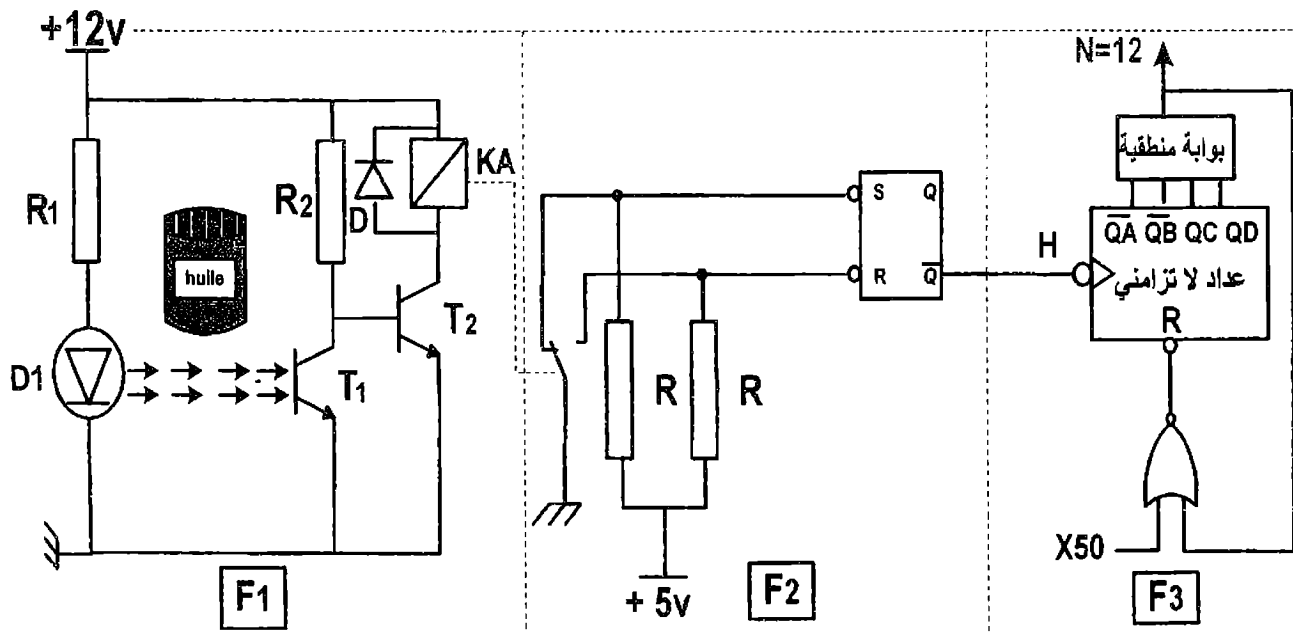


متمن أشغولة 2 (تقديم الدلاء)



VI - الإنجازات التكنولوجية:

دائرة الكشف عن مرور وعد الدلاء:



أسئلة الامتحان

التحليل الوظيفي:

س1- أكمل النشاط البياني التنازلي A-0 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 17/7).

التحليل الزمني:

س2- ارسم مَتمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (أشغولة الملء).

س3- اكتب على شكل جدول، معادلات التنشيط والتخميل والمخارج للأشغولة 5 (أشغولة عد وإخلاء الدلاء) (الصفحة 17/5).

س4- ارسم تدرج المتامن (GS-GCI-GPN).

إنجازات مادية:

س5- لماذا استعملنا ملتقط سيعي (h) وآخر حثي (k) في المناولة الهيكلية (الصفحة 17/2)؟

دائرة الكشف عن مرور وعد الدلاء (الصفحة 17/5).

س6- ما هي وظيفة كل من الطوابق F1 ، F2 و F3؟

دراسة الطابق F1 (الصفحة 17/5).

س7- ما هو دور كل من العناصر التالية:

- المقاومة R_1 - الصمام D - المقحل T_2 ؟

س8- احسب قيمة المقاومة R_1 ، علما أن خصائص الثنائي D_1 هي (9mA ; 1,2V).

س9- ما نوع البوابة المنطقية المستعملة مع مخارج العداد في تركيب الطابق F3؟

س10- أكمل رسم دائرة العداد اللامتزامن لعد 12 دلوا على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 17/8).

س11- أكمل ربط كل من: المعقب الكهربائي، المنفذ المتصدر ودائرة استطاعة الرافعة A

للأشغولة 2 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 17/7).

دراسة الميكرومراقب:

نرغب في تجسيد الأشغولة 2 بالتكنولوجيا المبرمجة باستعمال الميكرومراقب PIC 16F84A

على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 17/8).

س12- فسر مدلول رموز الـ: PIC 16F84A.

س13- أتمم كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج تهيئة المداخل والمخارج للميكرومراقب.

دائرة تحويل الطاقة:

يُغذى الملامس KM1 بمحول كهربائي، كتب على لوحة مواصفاته ما يلي:

$$80VA ; 220 V / 24 V ; 50Hz$$

س14- احسب القيمة الاسمية لشدة التيار في الثانوي I_{2n} .

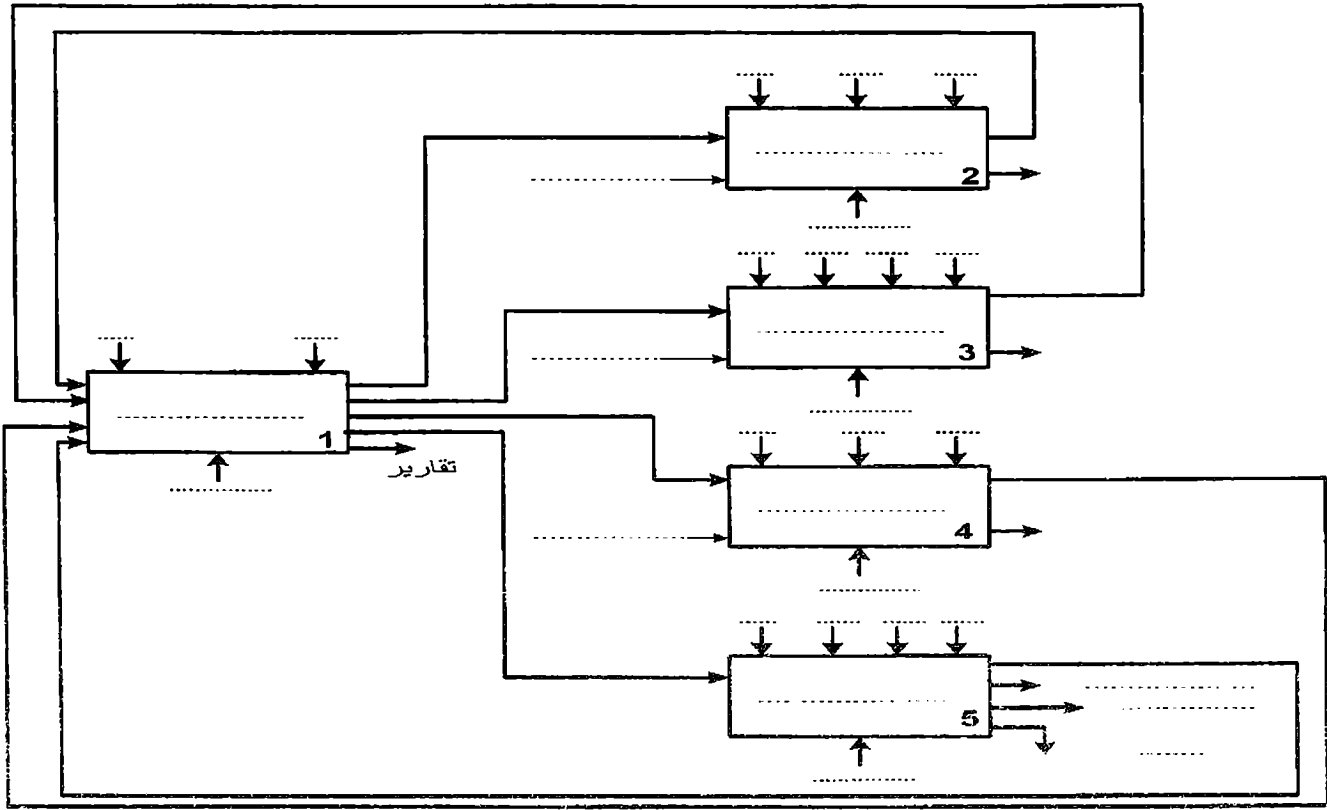
يُغذي هذا المحول حمولة حثية معامل استطاعتها 0,86 بتيار I_{2n} .

س15- احسب قيمة الهبوط في التوتر الثانوي ΔU_2 ، علما أن $R_s = 0,1\Omega$ و $X_s = 0,6\Omega$.

س16- استنتج نسبة التحويل m_0 .

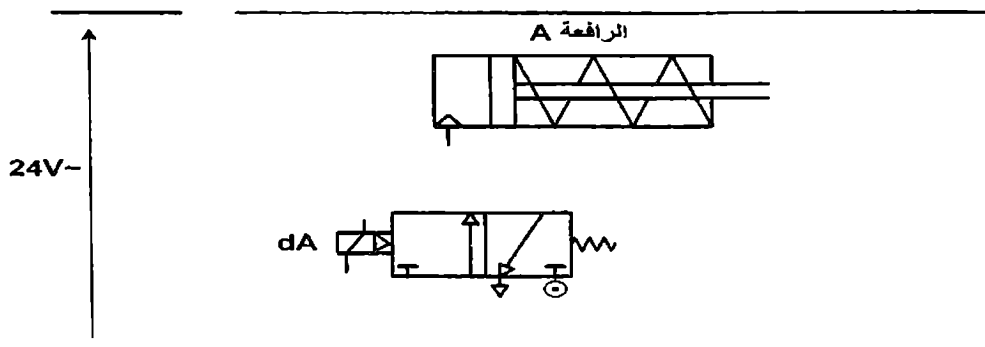
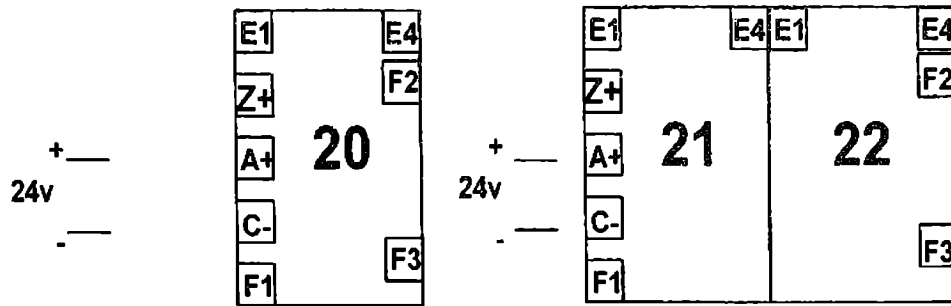
وثيقة الإجابة 2/1

ج1: التحليل الوظيفي التنازلي:

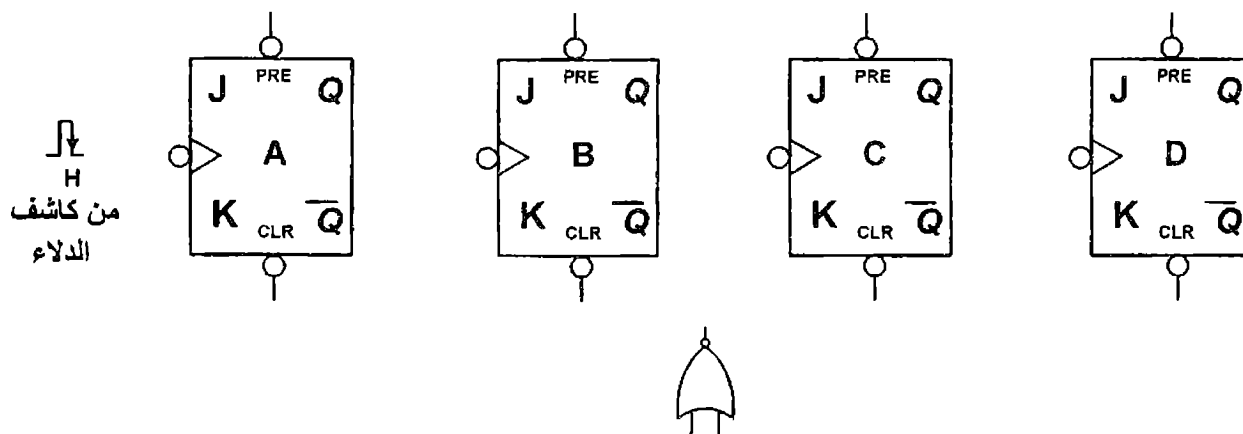
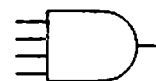


ج11- رسم المعقب الكهربائي وربط المنفذ المتصدر ودارة استطاعة الرافعة A .

-X200-



VCC



```

.....:PIC
.....: 16
.....: F
.....: 84
.....: A

```

ج13- كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج: " تهيئة المداخل والمخارج "

BSF	STATUS, RP0	;	
MOVLW		;	وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W
MOVWF		;	برمجة منافذ المرفأ A كمدخل
MOVLW	OX00	;	
MOVWF	TRISB	;	
BCF	 ,	;	التحويل إلى البنك 0 حيث توجد السجلات PORTA
CLRF	PORTA	;	
CLRF		;	مسح السجل PORTB

الموضوع الثاني: موزع آلي لمشروب القهوة

I- دفتر الشروط المبسط:

I-1 الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى توزيع مشروب القهوة الساخن لعمال وأسائذة الثانوية

أثناء فترة الاستراحة.

I-2 الوصف: يحتوي النظام على أربعة (4) أشغولات:

- الأشغولة (1): طحن حبيبات القهوة وتكديسها.

- الأشغولة (2): امتصاص وتسخين الماء.

- الأشغولة (3): توزيع القهوة.

- الأشغولة (4): التخلص من النفايات.

I-3 كيفية التشغيل:

• عند وضع قطعة نقد (20 DA) داخل الموزع مع حضور كأس فارغة أمام خلية الكشف

الكهروضوئية cp والضغط على الضاغطة (Dcy)، تؤدي إلى:

- طحن حبيبات القهوة لمدة 15 ثانية بواسطة سكين الطحن.

- امتصاص الماء بواسطة المكبس بدخول ساق الرافعة A، ثم تسخينه بواسطة مقاومة التسخين R_h لمدة 10 ثوان.

- تفريغ مسحوق القهوة في المصفاة بفتح الكهروضمام E_v لمدة زمنية تقدر بـ 5 ثوان، ثم نزول الماء الساخن والمضغوط لينفذ عبر مسحوق القهوة إلى الكأس بواسطة خروج ساق الرافعة A.

- التخلص من مسحوق القهوة المستعمل بخروج ساق الرافعة B نحو سلة النفايات وذلك عند سحب كأس القهوة من أمام خلية الكشف الكهروضوئية cp، ثم تعود الساق لتنتهي الدورة.

ملاحظة: نظام ملء الطاحونة بحبيبات القهوة، خزان الماء؛ تقديم كل من الكؤوس الفارغة، السكر، الملعق البلاستيكية؛ ونظام مراقبة قطع النقود خارجة عن الدراسة.

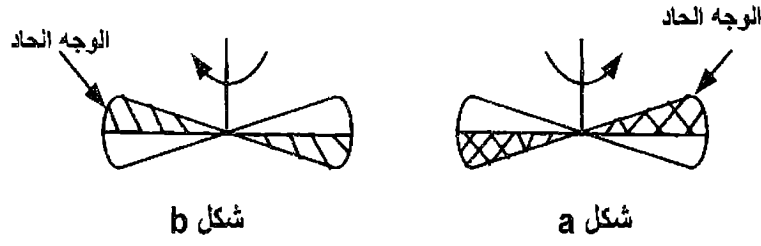
I-4 الاستغلال: النظام يتطلب وجود عاملين:

■ الأول متخصص في: التهيئة، المراقبة والصيانة الدورية.

■ الثاني دون اختصاص: يزود النظام بالكؤوس الفارغة، السكر، الملعق البلاستيكية، حبيبات القهوة وصرف سلة النفايات.

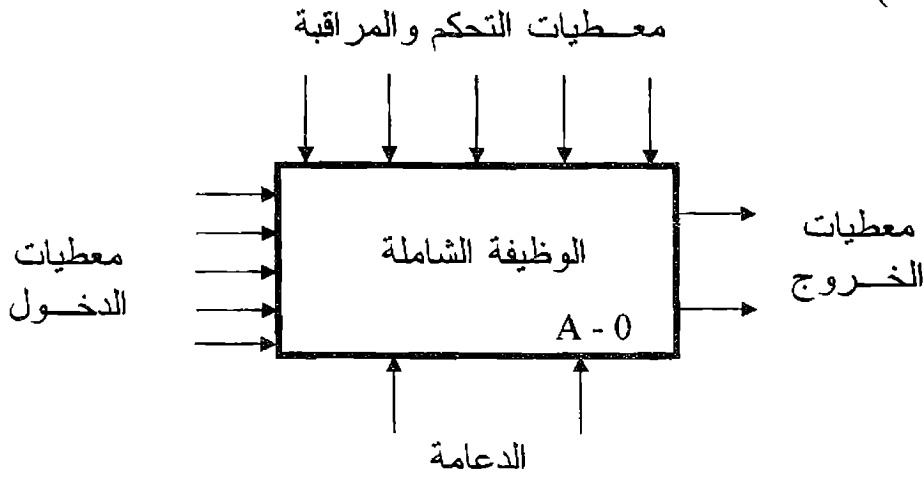
I-5 الأمن: حسب القوانين المعمول بها.

لاحظ العامل المكلف بصيانة النظام انكسار سكين الطحن، فكلف التلميذ إبراهيم من قسم 3 تقني رياضي لشراء سكين حسب النموذج شكل a، فوجد نموذجا آخر للوجه الحاد يمينا شكل b، فاقترح عليه تغيير برنامج دارة التحكم الآلي المبرمج الصناعي API (المكتوب بلغة الملامس LADDER).



II- التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة

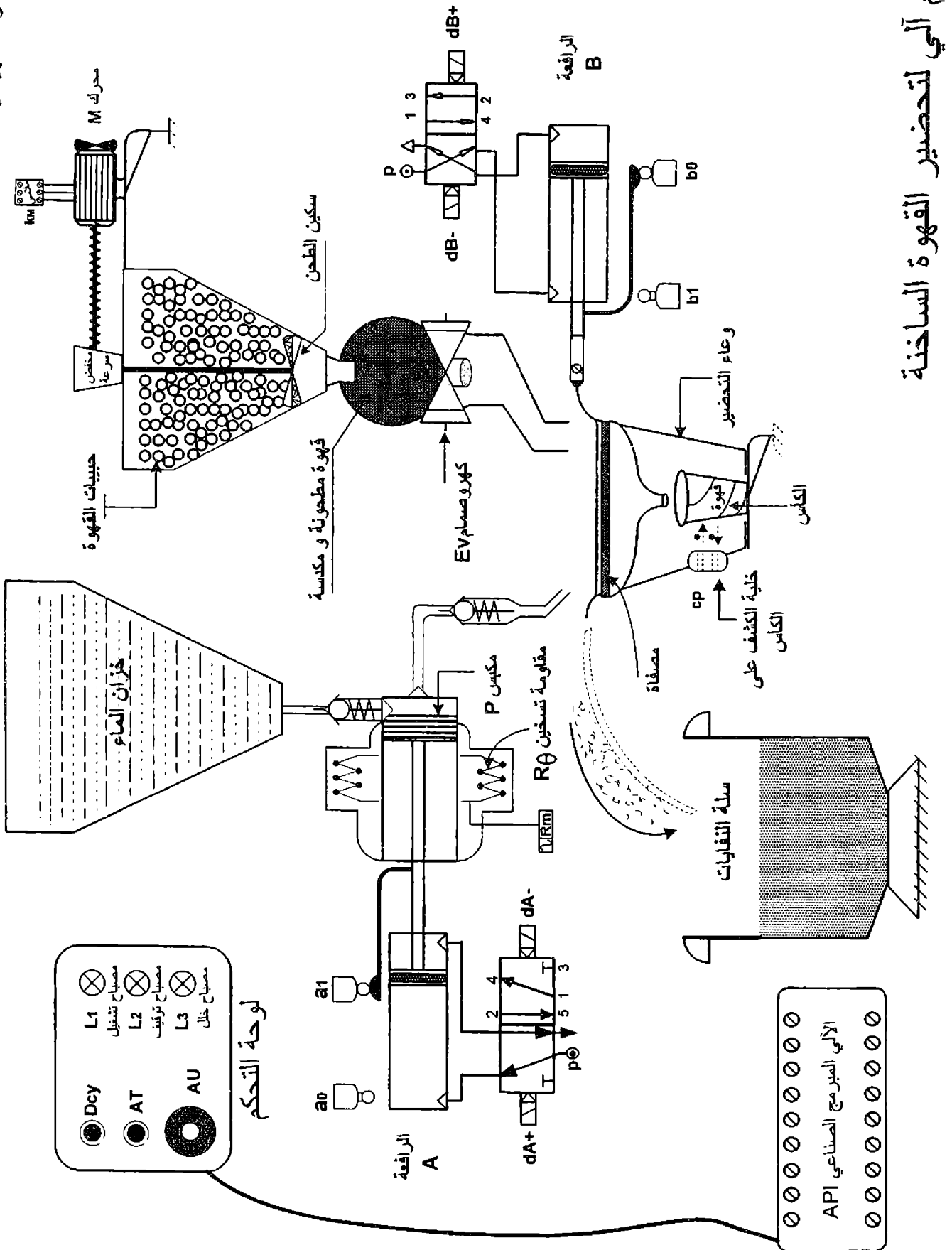
- مخطط النشاط (A-0) :



- معطيات النشاط:

حببيبات القهوة - ماء - كؤوس فارغة - سكر - الملاعق البلاستيكية - نظام آلي - عاملان - كؤوس مملوءة بالقهوة الساخنة - نفايات - وزع القهوة الساخنة - تقارير.

III- المناولة الهيكلية

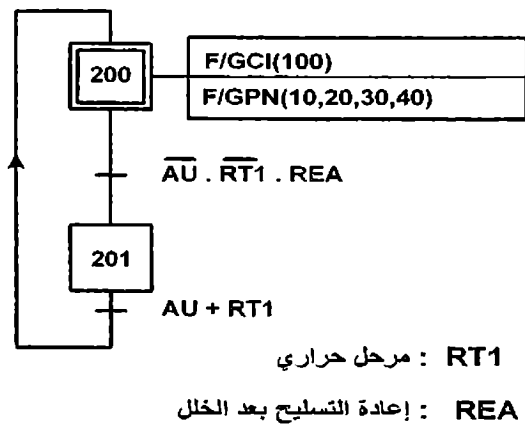


IV - الاختبارات التكنولوجية للمنفاذات والمنفاذات المنصهرة والمنطقات:

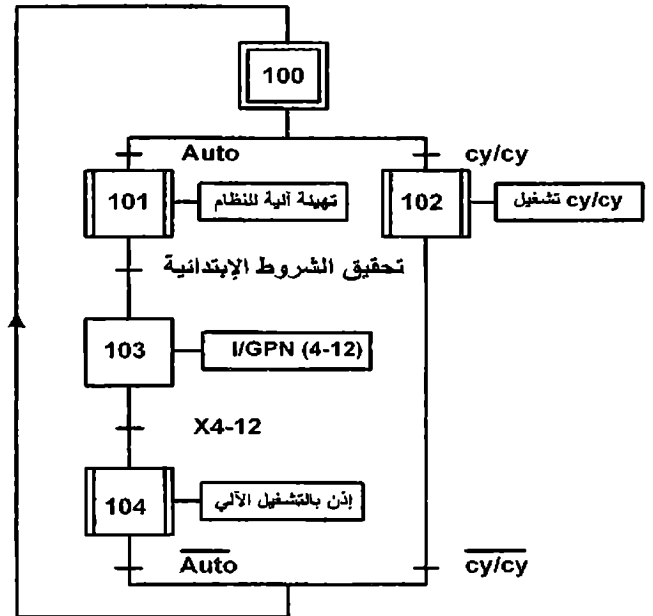
الأجهزة	الاشغولة	طحن حبيبات القهوة وتكديسها	المنفاذات	المنفاذات المنصهرة	المنطقات
التخلص من النفايات	توزيع القهوة	امتصاص و تسخين الماء	موتور	موتور	موتور
B: رافعة مزدوجة المفعول	A: رافعة مزدوجة المفعول E _v : كهروصمام T ₃ : مؤجلة بعدد لامتناهين	A: رافعة مزدوجة المفعول R ₀ : مقاومة التسخين T ₂ : مؤجلة بالدارة NE555	M: محرك لا تزامني 3 ~ إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران، 220/380V; 50Hz; 0,5kw 0,5A; 1425tr/mn; cosφ=0,8 T ₁ : مؤجلة	KM: ملامس كهرومغناطيسي 24V ~	t ₁ : زمن تأجيل مدة طحن القهوة يقرب 15s
dB ⁺ ; dB ⁻ : مؤزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار 24V ~	dA ⁺ : مؤزع كهروهوائي 2/5 ثنائي الاستقرار 24V ~ KE _v : ملامس الكهروصمام 24V ~	dA ⁻ : مؤزع كهروهوائي 2/5 ثنائي الاستقرار 24V ~ R _m : مرحل مقاومة التسخين			
b ₀ : ملقط الكشف عن دخول ساق الرافعة B. b ₁ : ملقط الكشف عن خروج ساق الرافعة B.	a ₁ : ملقط الكشف عن خروج ساق الرافعة A. t ₃ : زمن توزيع القهوة يقدر بـ 5s. cp: خلية تكشف عن سحب كاس القهوة (عدد الكؤوس الموزعة).	a ₀ : ملقط الكشف عن دخول ساق الرافعة A. t ₂ : زمن تسخين الماء يقدر بـ 10s			

شبكة التغذية: 50HZ ; 3×380 V ~

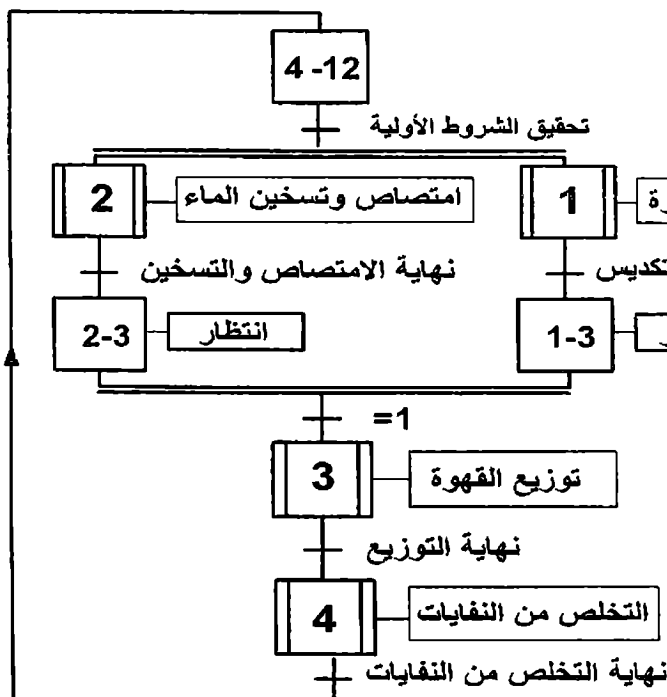
متمن الأمن (GS)



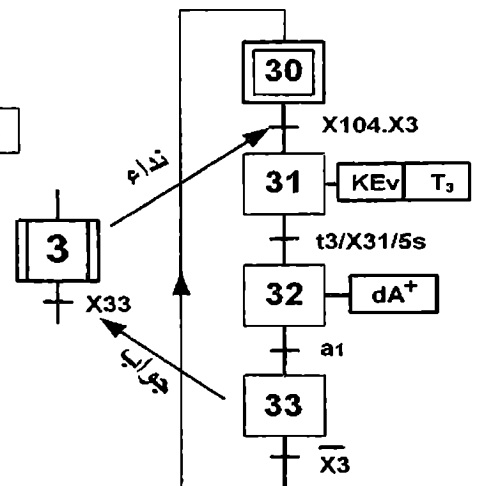
متمن القيادة و التهيئة (GCI)



متمن تنسيق الأشغولات (GCT)

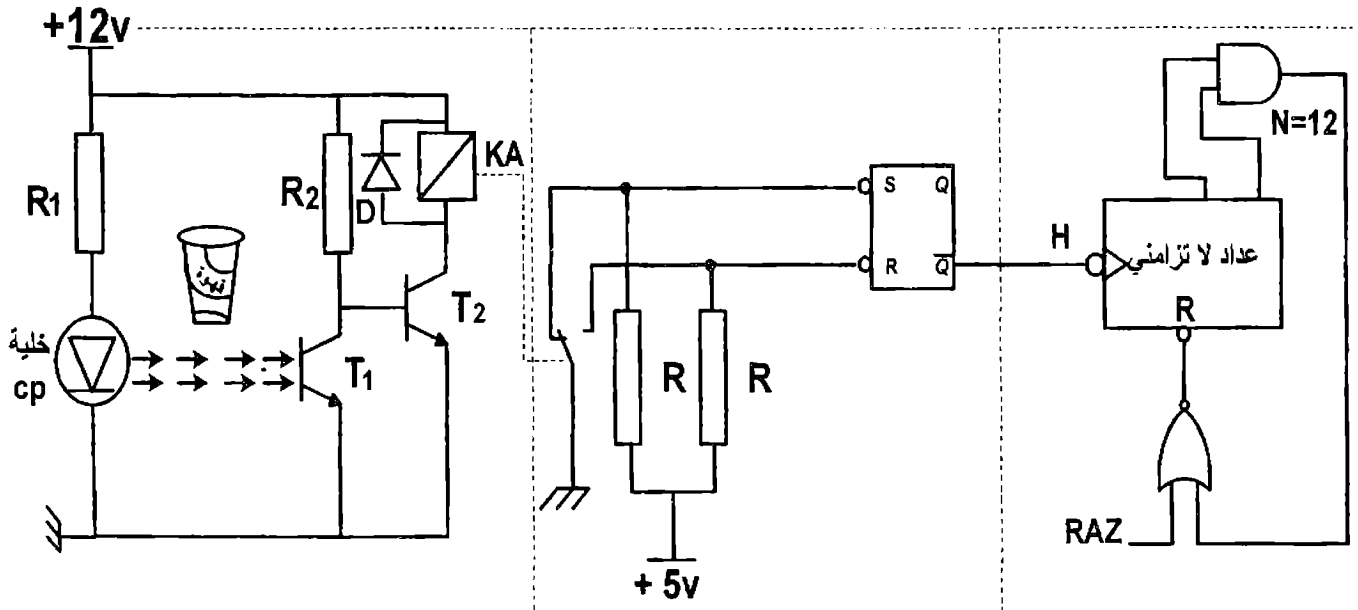


أشغولة 3: توزيع القهوة



VI - إنجازات تكنولوجية:

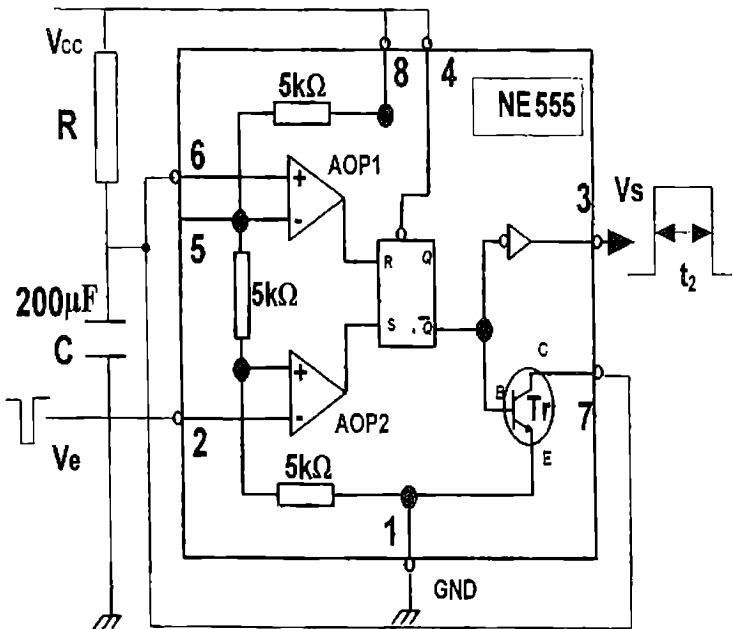
1- دائرة الكشف والعد:



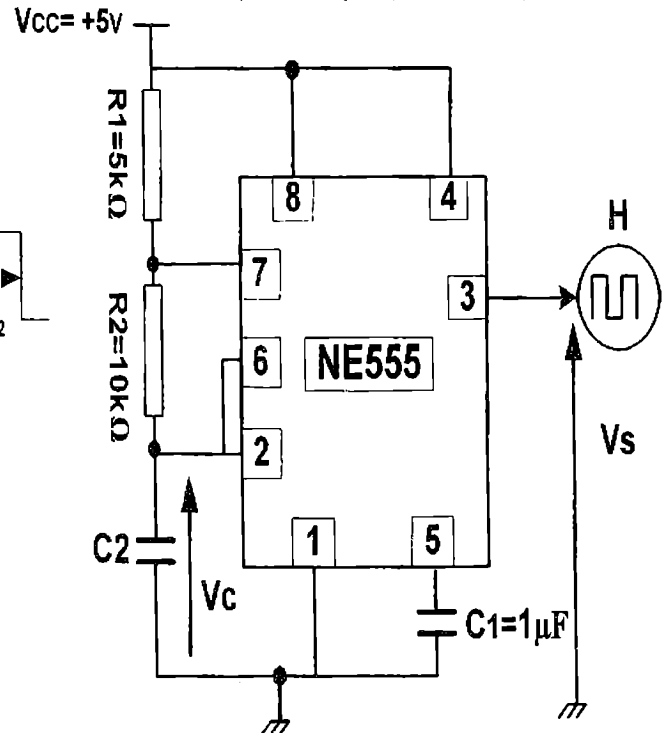
شكل 1

3- دائرة الموجة بالقلب أحادي الاستقرار

2- دائرة إشارة الساعة بالدائرة المدمجة NE555



الشكل 3



الشكل 2

أسئلة الامتحانالتحليل الوظيفي:

- مستعينا بالمعطيات في (صفحة 17/10).
س1: أكمل النشاط البياني A-0 على وثيقة الإجابة 2/1 (صفحة 17/16).

التحليل الزمني:

- س2: ارسم متمن (أشغولة 2) من وجهة نظر جزء التحكم وفقا لدفتر المعطيات.
س3: أكمل جدول معادلات التنشيط والتحميل والأفعال للأشغولة 3 على وثيقة الإجابة 2/1 (صفحة 17/16).
س4: فسّر الأوامر التالية: F/GPN:(10,20,30,40) و I/GPN:(4-12) (صفحة 17/13).
س5: أكمل رسم دائرة العداد لعد 12 كأس مملوءة بالقهوة على وثيقة الإجابة 2/1 (صفحة 17/16).
س6: أكمل البيان الزمني لعد 12 كأسا على وثيقة الإجابة 2/2 (صفحة 17/17).
إنجازات تكنولوجية:

- س7: ما هو دور كل من (AU-Dcy-AT) في لوحة التحكم في المناولة الهيكلية (صفحة 17/11)؟
س8: احسب قيمة C2 لدائرة إشارة الساعة، علما أن دورة الإشارة $T=4s$ الشكل 2 (صفحة 17/14).
س9: ما هو اسم ودور كل من AOP1 و AOP2 في دائرة المؤجلة بالقلاب أحادي الاستقرار شكل 3 (صفحة 17/14)؟

- س10: احسب قيمة R لدائرة المؤجلة بالقلاب أحادي الاستقرار في الشكل 3 (صفحة 17/14).
نأخذ: $Ln3 \approx 1,1$.

- س11: أكمل دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 3 على وثيقة الإجابة 2/2 (صفحة 17/17).
س12: في رأيك ما هو الحل الذي اقترحه إبراهيم على العامل المختص لحل الإشكال المطروح في تغيير الجهة الحادة للسكين كما هو موضح في الشكل a والشكل b (الصفحة 17/10)؟

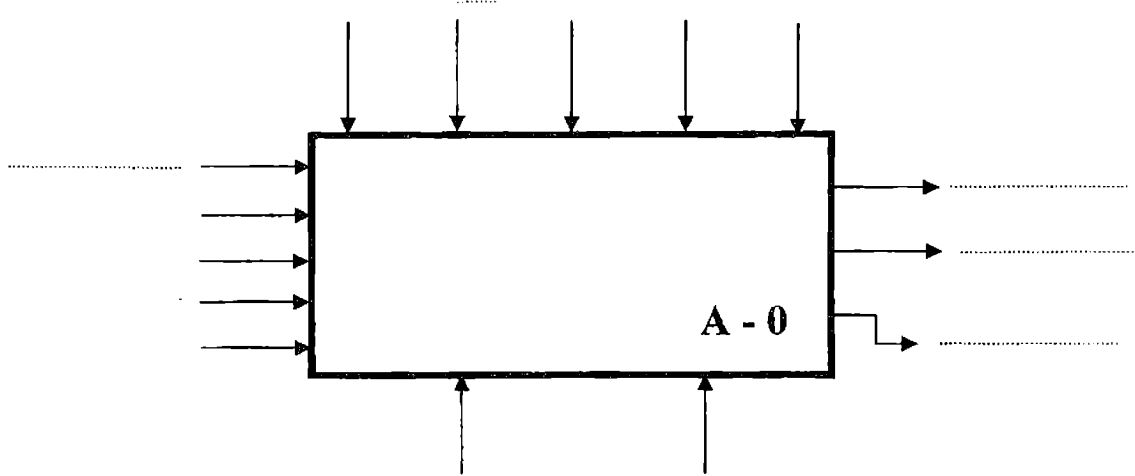
الآلي المبرمج الصناعي API:

- س13: أكمل البرنامج المقترح للتحكم في محرك الطاحونة بلغة الملامس (LADDER) على وثيقة الإجابة 2/2 (صفحة 17/17). مخرج: Q ; مدخل: I

محرك سكين الطحن M:

- س14: ما نوع الإقران المناسب للمحرك على الشبكة؟ علّل إجابتك.
س15: من جدول الاختيارات التكنولوجية (الصفحة 17/12)، فسّر المقادير المسجلة من لوحة مواصفات المحرك.

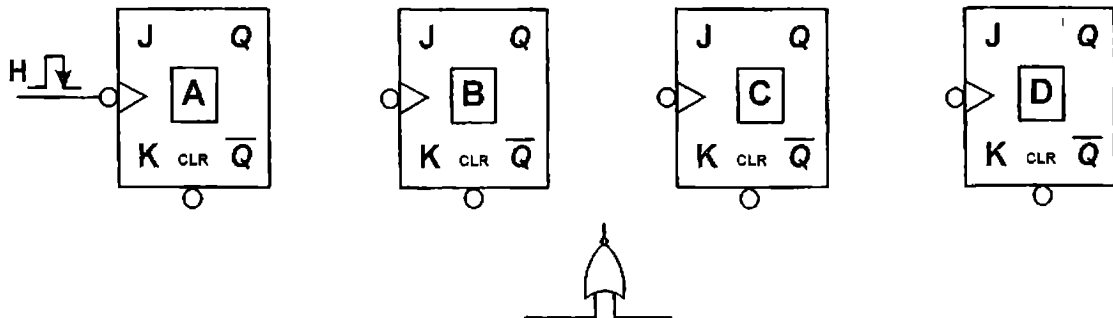
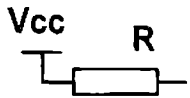
- س16: في جدول الاختيارات التكنولوجية، ماذا يعني التعيين 2/5 للموزع الكهروهوائي dA؟



ج3/ جدول معادلات التنشيط والتخميل والأفعال للأشغولة 3 :

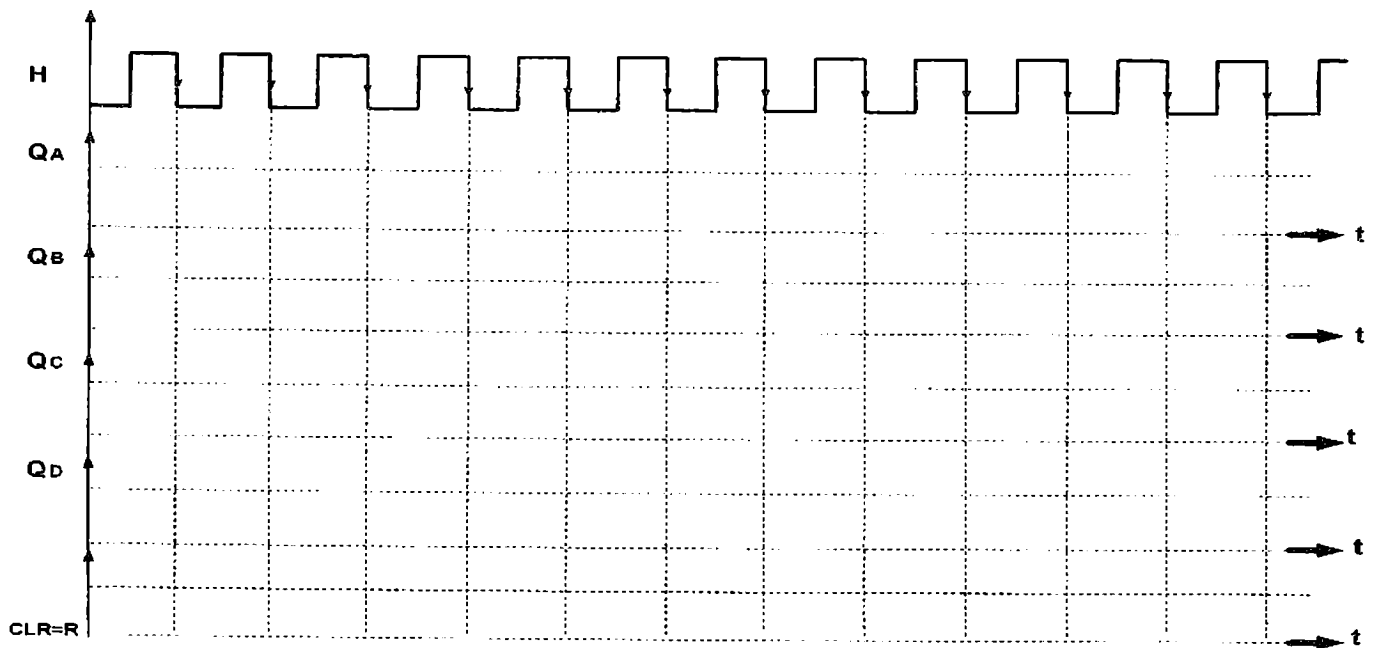
الأفعال	التخميل	التنشيط	المراحل
			X30
			X31
			X32
			X33

ج5/عداد لاتزامني لعد 12 كأسا



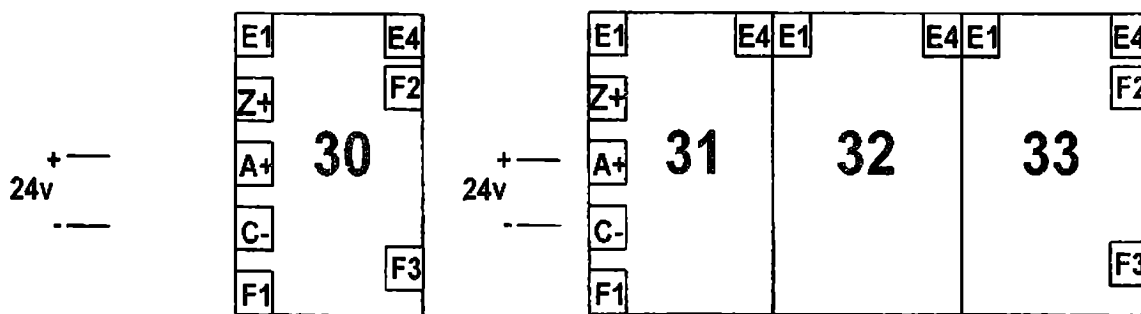
وثيقة الإجابة 2/2 :

ج6/ البيان الزمني للعداد لعد 12 كاس:

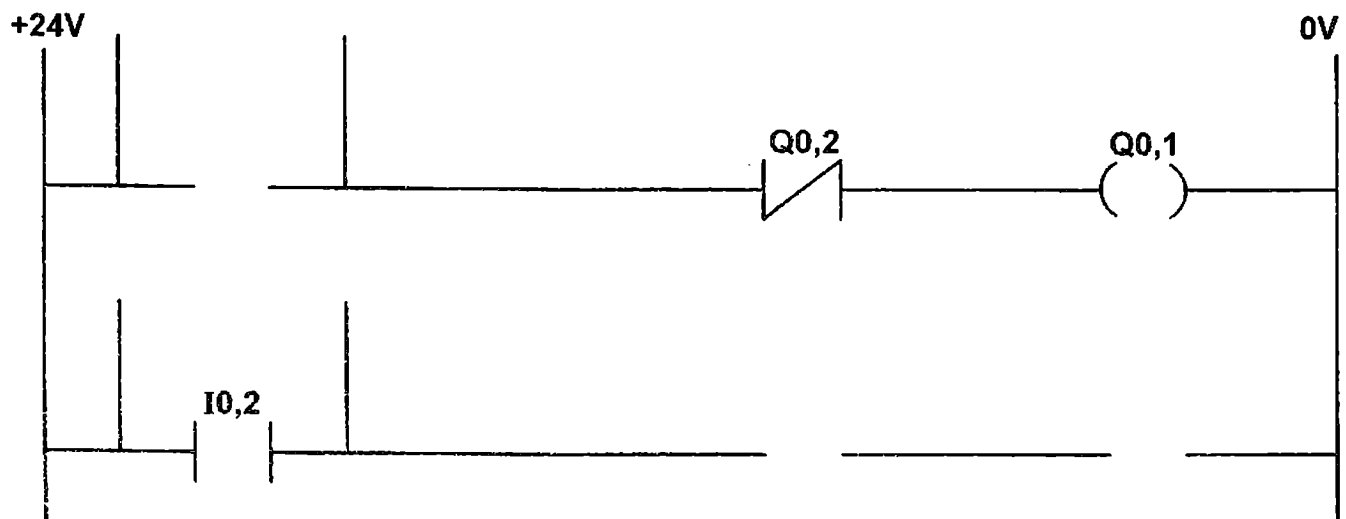


ج11/ المعقب الكهربائي للأشغولة 3:

-X200-



ج13/ دائرة تحكم محرك الطحن باستعمال الآلي المبرمج الصناعي API بلغة الملامس LADDER :



الإجابة النموذجية و سلم التنقيط

امتحان شهادة البكالوريا دورة : 2013

المادة: تكنولوجيا الشعبة: تقني رياضي هندسة كهربائية

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)	محل الموضوع
الجموع	جزء		
1.5	5×0.3	التحليل الوظيفي التنازلي	1ج
2	4×0.5	متمن الأشغولة 3:	2ج

تابع الإجابة النموذجية اختبار مادة : التكنولوجيا الشعبة/السلك(*) : تقني رياضي

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)	محاور الموضوع																												
مجموع	مجزأة																														
1.5	3×0.5	جدول معادلات التنشيط و التخميل للأشغولة (5) أشغولة إخلاء العلب و عددها. <table border="1"> <thead> <tr> <th>المراحل</th><th>التنشيط</th><th>التخميل</th><th>المخارج</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X50</td><td>$X55 . X5 + X200$</td><td>X51</td><td>RAZ</td></tr> <tr> <td>X51</td><td>$X50 . X5 . X104 + X53.N$</td><td>$X52 + X200$</td><td>dD+ العد</td></tr> <tr> <td>X52</td><td>$X51 . d1$</td><td>$X53 + X200$</td><td>dD-</td></tr> <tr> <td>X53</td><td>$X52 . d0$</td><td>$X54 + X51 + X200$</td><td></td></tr> <tr> <td>X54</td><td>$X53 . N$</td><td>$X55 + X200$</td><td>KM1</td></tr> <tr> <td>X55</td><td>$X54 . e$</td><td>$X50 + X200$</td><td></td></tr> </tbody> </table>	المراحل	التنشيط	التخميل	المخارج	X50	$X55 . X5 + X200$	X51	RAZ	X51	$X50 . X5 . X104 + X53.N$	$X52 + X200$	dD+ العد	X52	$X51 . d1$	$X53 + X200$	dD-	X53	$X52 . d0$	$X54 + X51 + X200$		X54	$X53 . N$	$X55 + X200$	KM1	X55	$X54 . e$	$X50 + X200$		ج3
المراحل	التنشيط	التخميل	المخارج																												
X50	$X55 . X5 + X200$	X51	RAZ																												
X51	$X50 . X5 . X104 + X53.N$	$X52 + X200$	dD+ العد																												
X52	$X51 . d1$	$X53 + X200$	dD-																												
X53	$X52 . d0$	$X54 + X51 + X200$																													
X54	$X53 . N$	$X55 + X200$	KM1																												
X55	$X54 . e$	$X50 + X200$																													
0.75	3×0.25	- رسم تدرج المتامن : <pre> graph TD GS[متمن الأمن : (GS)] -- "F/GCI:(100)" --> GCI[متمن القيادة و التهيئة (GCI)] GS -- "F/GPN:(10,20,30,40,50)" --> GPN[متمن الإنتاج العادي (GPN)] GCI -- "I/GPN:(1)" --> GPN </pre>	ج4																												
1	2×0.5	- الملتقط السيعي (h) يكشف عن الدلاء البلاستيكية - الملتقط الحثي (k) يكشف عن الأغشية المعدنية	ج5																												
0.75	3×0.25	- F_1 دائرة الكشف عن مرور الدلاء. - F_2 دائرة ضد الارتداد - F_3 دائرة العد	ج6																												
0.75	3×0.25	- دور العناصر : - المقاومة R_1 : حماية الصمام D_1 . - الصمام D : حماية المقفل T_2 . - المقفل T_2 : تبديلي	ج7																												
1	2×0.5	- حساب قيمة المقاومة R_1 : $V_{cc} = R_1 . I_{D1} + V_{D1} \Rightarrow R_1 = (V_{cc} - V_{D1}) / I_{D1} = (12-1,2) / 9 \times 10^{-3} = 1,2k\Omega$	ج8																												
0.25	0.25	- نوع البوابة المستعملة في التركيب: بوابة " و " - "AND" بأربع مداخل.	ج9																												

2	4×0.5	دائرة العداد اللامتزامن لعد 12 دلو	ج10
2	4×0.5	المعقب الكهربائي:	ج11
0.5	2×0.25		ج12
1	5×0.2	- تفسير البيانات PIC 16F84A . PIC : مراقبة الربط الخارجي/التحكم في الأجهزة المحيطة. 16 : mid Range المدى المتوسط . F : ذاكرة من نوع فلاش. 84 : نوع المكرو مراقب. A : كوارتز أعظمي 20MHz	

تابع الإجابة النموذجية اختبار مادة : التكنولوجيا الشعبة/السلك(*) : تقني رياضي

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)	محاور الموضوع
المجموع	مجزأة		
1	4×0.25	- التعليقات والتعليمات الخاصة ببرنامج تهيئة المداخل و المخرج . BSF STATUS, RP0 ;التحويل إلى البنك..... MOVLW OX1F ; وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W MOVWF TRISA ; برمجة منافذ المرفأ A كمدخل MOVLW OX00 ; ... وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W.. MOVWF TRISB ; ...برمجة منافذ المرفأ B كمخرج... BCF TATUS. , RPO ; التحويل إلى البنك 0 حيث توجد السجلات PORTA CLRF PORTA ; ... مسح السجل PORTA CLRF PORTB ; مسح السجل PORTB	ج 13
		حساب القيمة الاسمية لشدة التيار : $I_{2n} = S_n / U_{2n} = 80 / 24 = 3,33 A$	ج 14
		حساب قيمة الهبوط في التوتر:	ج 15
		$\Delta U_2 = R_s \cdot I_{2n} \cdot \cos \phi_2 + X_s \cdot I_{2n} \cdot \sin \phi_2$ $= 0,1 \times 3,33 \times 0,86 + 0,6 \times 3,33 \times 0,51$ $\Delta U_2 = 1,3V$	
		حساب نسبة التحويل m_0 : حساب التوتر U_{20} :	ج 16
		$U_{20} = U_{2n} + \Delta U_2$ $U_{20} = 24 + 1,30 = 25,30V$ $m_0 = U_{20} / U_{1n}$ $m_0 = 25,30 / 220 = 0,11$	

الإجابة النموذجية و سلم التنقيط

امتحان شهادة البكالوريا دورة : 2013

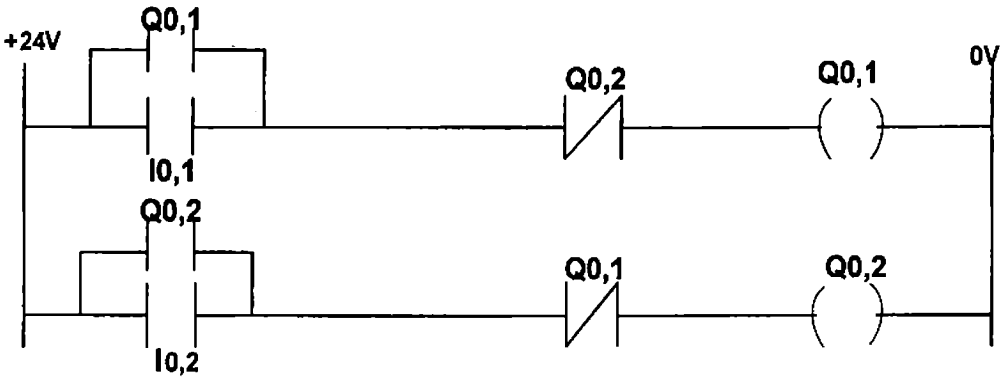
الشعبة: تقني رياضي هندسة كهربائية المادة : تكنولوجيا

العلامة		عناصر الإجابة	محاور الموضوع																				
المجموع	الدرجة																						
1.5	15×0.1	حل الموضوع 2: الوظيفة الشاملة A-0: ج1																					
2.0	4×0.5	ج2 متمن الأشغولة 2:																					
1.5	3×0.5	جدول معادلات التنشيط والتحميل لبعض مراحل الأشغولة 3 : <table border="1"> <thead> <tr> <th>المرحلة</th><th>التنشيط</th><th>التحميل</th><th>الأفعال</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X30</td><td>$X33 \cdot \overline{X3} + X200$</td><td>X31</td><td></td></tr> <tr> <td>X31</td><td>$X30 \cdot X3 \cdot X104$</td><td>$X32 + X200$</td><td>kEv T3</td></tr> <tr> <td>X32</td><td>$X31 \cdot t3$</td><td>$X33 + X200$</td><td>dA+</td></tr> <tr> <td>X33</td><td>$X32 \cdot a1$</td><td>$X30 + X200$</td><td></td></tr> </tbody> </table> ج3	المرحلة	التنشيط	التحميل	الأفعال	X30	$X33 \cdot \overline{X3} + X200$	X31		X31	$X30 \cdot X3 \cdot X104$	$X32 + X200$	kEv T3	X32	$X31 \cdot t3$	$X33 + X200$	dA+	X33	$X32 \cdot a1$	$X30 + X200$		
المرحلة	التنشيط	التحميل	الأفعال																				
X30	$X33 \cdot \overline{X3} + X200$	X31																					
X31	$X30 \cdot X3 \cdot X104$	$X32 + X200$	kEv T3																				
X32	$X31 \cdot t3$	$X33 + X200$	dA+																				
X33	$X32 \cdot a1$	$X30 + X200$																					

العلامة		عناصر الإجابة	محاور الموضوع
الجموع	الجزء		
1.0	0.5	4ج تفسير التعيين: F/GPN(10,20,30,40): أمر إرغام صادر من متمن الأمن إلى متمن الإنتاج العادي بتنشيط المراحل الابتدائية وتخميل بقية المراحل ويبقى ساري المفعول حتى زوال الخلل. I/GPN(4-12): أمر التهيئة صادر من متمن القيادة والتهيئة إلى المرحلة (4-12) في متمن الإنتاج العادي ويزول بمجرد تنفيذه.	5ج
	0.5	عداد لا تزامني لعد 12 كاسا:	
1.25	5×0.25	6ج البيان الزمني للعداد لعد 12 كاس:	7ج
	0.75	3×0.25 دور كل من: - Dcy: ضاغطة لانطلاق الدورة. - AT: ضاغطة لتوقيف الدورة. - AU: ضاغطة لتوقف الاستعجالي.	

العلامة		عناصر الإجابة	معايير الموضوع
الجموع	الوزن		
1.0	0.75	حساب سعة المكثفة: من التركيب نكتب	ج8
	0.25	$T = Ln2.C.(R_1 + 2R_2)$ $C = \frac{T}{(R_1 + 2R_2).Ln2} = \frac{20}{(5 + 2.10).10^3.0,7}$ $C = 228\mu F$	
0.5	0.25	دور كل من AOP1 و AOP2 :	ج9
	0.25	AOP1 : مضخم عملي يعمل كمقارن لوضع القلاب RS في 0 منطقي. AOP2 : مضخم عملي يعمل كمقارن لوضع القلاب RS في 1 منطقي.	
1.0	0.75	حساب المقاومة R : - العلاقة العامة :	ج10
		$t_2 = RC \ln 3$	
	0.25	$R = \frac{t_2}{C . Ln 3} = \frac{10}{200.10^{-6}.1,1}$ $R = 0,045.10^6 \Omega$ $R = 45,45 k \Omega$	
2.5	5×0.5	المعقب الكهربائي للأشغولة 3 :	ج11

تابع الإجابة النموذجية اختبار مادة : التكنولوجيا الشعبة/السلك (*) : تقني رياضي

العلامة		محاور الموضوع	عناصر الإجابة
الجموع	الجزء		
0.25	0.25	ج12	الاقتراح: الحل الذي أقترحه التلميذ إبراهيم هو تغيير جهة دوران المحرك بتبديل طورين من الشبكة.
1.0	2×0.5	ج13	دائرة تحكم محرك الطحن باستعمال الآلي المبرمج الصناعي API بلغة الملامس LADDER 
0.75	0.5	ج14	نوع إقران المحرك - إقران نجمي.
0.25	0.25	ج15	- لأن كل ملف المحرك يتحمل 220v. تفسير المقادير المسجلة على لوحة مواصفات المحرك: - 220/380V: التوتران الممكنان لتشغيل المحرك. - 50Hz: تواتر الشبكة. - 0.5kw: الاستطاعة الاسمية المفيدة (Pu). - 0.5A: تيار الممتص من خط الشبكة. - 1425tr/mn: سرعة الدوار الاسمية. - cosφ=0.8: معامل الاستطاعة.
1.5	6×0.25	ج16	تفسير التعيين 2/5 الموزع الكهروهوائي: - 5: عدد المنافذ (02 مخارج لتغذية الرافعة + 02 مخارج للتفريغ + 01 للتغذية بالهواء المضغوط). - 2: عدد الوضعيات (1 وضعية الراحة + 1 وضعية عمل).
1	4×0.25		